

<b>HALAMAN PENGESAHAN TIM PEMBIMBING .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN TIM PENGUJI.....</b>	<b>iii</b>
<b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....</b>	<b>iv</b>
<b>PRAKATA.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR SIMBOL.....</b>	<b>xii</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>xiii</b>
<b>ABSTRACT.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	4
1.3 Batasan Masalah .....	4
1.4 Keaslian Penelitian.....	5
1.5 Tujuan Penelitian .....	6
1.6 Manfaat Penelitian .....	7
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>8</b>
2.1 Definisi Fluidisasi .....	8
2.2 <i>Pressure Drop</i> .....	10
2.3 Parameter Yang Mempengaruhi <i>Pressure Drop</i> Pada Proses Fluidisasi ....	10
2.4 Zeolit .....	16
2.5 Karbon Aktif .....	16
2.6 Landasan Teori.....	17
2.7 Hipotesis.....	22
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>23</b>
3.1. Bahan Penelitian .....	23
3.2. Alat Penelitian.....	23
3.3. Prosedur Penelitian .....	24
3.3.1. Studi Variasi Densitas Padatan .....	24
3.3.2. Studi Variasi Ukuran Butir Partikel .....	25
3.3.3. Studi Variasi Viskositas Cairan .....	25
3.3.4. Studi Variasi Tinggi Cairan Reaktor.....	25
3.3.5. Studi Variasi Massa Partikel Padatan .....	26

3.4.	Pengamatan Data Penelitian.....	26
3.5.	Variabel Penelitian .....	27
3.6.	Pengolahan Dan Penyajian Data Penelitian .....	27
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>28</b>
4.1	<i>Pressure Drop</i> yang dihasilkan dari keseluruhan percobaan .....	28
4.2	Pengaruh ukuran partikel, massa padatan dan viskositas cairan terhadap <i>pressure drop</i> yang dihasilkan pada saat fluidisasi minimum ( $U_{mf}$ ) .....	29
4.3	Pengaruh ukuran partikel, massa padatan dan viskositas cairan terhadap <i>power number</i> ( $N_p$ ) yang dihasilkan pada saat fluidisasi minimum ( $U_{mf}$ ) .....	31
4.4	Pengaruh ukuran partikel, massa padatan dan viskositas cairan terhadap tinggi unggun terfluidisasi/tinggi unggun diam ( $H/H_o$ ) yang dihasilkan pada saat fluidisasi minimum ( $U_{mf}$ ) .....	34
4.5	Perbedaan tinggi unggun yang dihasilkan antara zeolit dan karbon aktif... ..	36
4.6	Hasil regresi pemodelan <i>pressure drop</i> pada saat fluidisasi minimum ( $U_{mf}$ ) .....	37
4.7	Massa padatan tersisa setelah digunakan dalam proses fluidisasi .....	40
<b>BAB V KESIMPULAN .....</b>		<b>44</b>
5.1	Kesimpulan .....	44
5.2	Saran.....	44
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		