

**OPTIMASI PARAMETER 3D PRINTING MATERIAL PLA+ TERHADAP
ASPEK BIAYA DENGAN *RESPONSE SURFACE METHOD***

Nomor Soal: TKI2148MS/II-2023/2024/HRO/14/02/23.08/2023

SKRIPSI



Disusun Oleh:

RAIHANNISA RAFAIDA ARIEF

20/460355/TK/50944

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

***2024 OPTIMIZATION OF 3D PRINTING PARAMETERS FOR PLA+
MATERIAL REGARD TO COST ASPECTS USING RESPONSE SURFACE
METHOD***

Manuscript Number: TKI2148MS/II-2023/2024/HRO/14/02/23.08/2023

THESIS



Written by:

RAIHANNISA RAFAIDA ARIEF

20/460355/TK/50944

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2024

SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER 3D PRINTING MATERIAL PLA+
TERHADAP ASPEK BIAYA DENGAN RESPONSE SURFACE
METHOD**

RAIHANNISA RAFAIDA ARIEF
20/460355/Tk/50944

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal 08 Mei 2024

Susunan Dosen Penguji

Ketua



Ir. Andi Rahadiyan Wijaya, S.T., M.Sc., Ph.D.,
IPM.

Pembimbing Utama



Dr. Eng. Ir. Herianto, S.T., M.Eng., IPU.,
ASEAN Eng.

Anggota



Prof. Ir. Alva Edy Tontowi, M.Sc., Ph.D.,
IPU., ASEAN Eng.

Anggota



Anas Saifurrahman S.T., M.B.A., M.Sc.

Skrripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Sarjana

20 Mei 2024,

Ketua Program Studi Sarjana Teknik Industri



Dr. Eng. Ir. Titis Wijayanto, S.T., M.Des., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui,

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.

LEMBAR PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
guna memperoleh gelar **SARJANA**
di Program Studi Teknik Industri
Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada Yogyakarta

Disusun oleh :

Nama : Raihannisa Rafaida Arief

NIM : 20/460355/TK/50944

Disetujui untuk diuji, 26 April 2024

Dosen Pembimbing



Dr. Eng. Ir. Herianto, S.T., M.Eng. IPU. ASEAN. Eng.

NIP. 197807242005011002