

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN DOSEN PENGUJI	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
MOTTO	iv
PRAKATA	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
INTISARI	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.	1
1.2 Rumusan masalah.	4
1.3 Batasan Masalah.	4
1.4 Tujuan Penelitian.	5
1.5 Manfaat Penelitian.	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 <i>Warpage</i> .	6
2.2 <i>Shrinkage</i> .	9
2.3 Kebaruan penelitian.	14
BAB III LANDASAN TEORI	20
3.1 <i>Propeller APC SF 11×4,7 dengan variasi twist 45°</i> .	20
3.2 <i>Mold</i> .	23
3.3 Simulasi <i>Moldflow</i> .	26
3.4 Mesin <i>Injection Molding</i> .	27
3.5 Jenis-jenis Cacat pada Proses <i>Injection Molding</i>	29
3.6 Metode Taguchi.	31

3.7	ANOVA.	31
3.8	<i>S/N RATIO</i> .	32
BAB IV METODE PENELITIAN		34
4.1	Lokasi Penelitian.	34
4.2	Alat Penelitian.	34
4.3	Material.	37
4.4	Jalannya Penelitian.	38
4.5	Tahapan Penelitian.	39
4.5.1	Pencarian Desain Produk.	40
4.5.2	Proses desain Produk.	40
4.5.3	Penentuan Variasi.	40
4.5.4	Perancangan Desain <i>Mold</i> .	42
4.5.5	Simulasi Parameter Proses.	42
4.5.6	Analisa data.	43
4.6.	Validasi.	43
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		44
5.1.	Hasil Identifikasi Produk.	44
5.2.	Pembuatan Desain <i>Molding</i> .	45
5.3	Simulasi Desain <i>Molding</i> .	58
5.4.	Data Hasil Simulasi.	59
KESIMPULAN		72
DAFTAR PUSTAKA		74
LAMPIRAN		77