

PENGARUH KOMPOSISI SANDING SEALER DALAM PROSES BASE COLOUR TERHADAP KEKUATAN ADHESIVE FINISHING VENIR LAMINA KAYU AGATIS (*Agathis Sp*), VENIR DAN SOLID LAMINA KAYU MELAPI (*Shorea Sp*)

Oleh :
Radita Kus Hartono¹
T.A. Prayitno²

INTISARI

Finishing kayu merupakan salah satu teknologi rekayasa pada tahap pengerjaan akhir kayu, yang berfungsi memberikan pelapisan pada permukaan kayu dengan bahan-bahan yang dapat memperindah kenampakan kayu sekaligus memberikan perlindungan pada kayu. Faktor jenis kayu dan komposisi bahan pelapis akan mempengaruhi produk akhir *finishing* yang dihasilkan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui interaksi komposisi *sanding sealer* dalam *base colour* pada ketiga jenis kayu (venir lamina agatis, solid lamina, dan veneer lamina melapi) terhadap kekuatan *adhesive finishing*.

Penelitian ini menggunakan rancangan acak lengkap (CRD) dengan 2 faktor yaitu jenis kayu (venir lamina agatis, solid lamina, dan veneer lamina melapi), dan komposisi *sanding sealer* dalam *base colour* (0%, 5%, 10%, 15%, dan 20%) dengan masing-masing 3 ulangan. Kayu dikeringkan sampai pada kadar air 10 %-12 %, dilanjutkan dengan penghalusan permukaan dan pelapisan bahan *finishing* sesuai dengan faktor yang ditentukan. Produk akhir dari proses *finishing* yang dihasilkan kemudian dilakukan uji kualitas yang meliputi : *coin test*, *cross cut test*, *isolative test*, dan uji pewarnaan. Dari hasil penelitian dilakukan analisis varian dan analisis Kruskal-Wallis.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa interaksi antara komposisi *sanding sealer* dalam *base colour* dan ketiga jenis kayu tidak berpengaruh secara nyata pada parameter *coin test*, *cross cut test*, *isolative test*, dan uji pewarnaan. Faktor penggunaan ketiga jenis kayu berpengaruh sangat nyata terhadap *coin test*, *cross cut test*, dan pengujian warna, namun tidak berpengaruh nyata pada pengujian *isolative test*. Jenis kayu veneer lamina agatis menghasilkan kualitas *finishing* yang terbaik. Faktor komposisi *sanding sealer* dalam *base colour* tidak berpengaruh secara nyata terhadap *coin test*, *cross cut test*, dan *isolative test*, namun pada pengujian warna memberikan pengaruh sangat nyata. Komposisi *sanding sealer* dalam *base colour* sebesar 10 % menghasilkan kualitas *finishing* yang terbaik. Disarankan untuk menggunakan veneer lamina kayu agatis dan komposisi *sanding sealer* dalam *base colour* sebesar 10 % untuk mendapatkan kekuatan *adhesive finishing* yang baik dan warna yang tidak mengambang.

Kata Kunci : *Finishing* kayu, *sanding sealer*, *base colour* dan *adhesive finishing*.

¹ Mahasiswa Program Studi Teknologi Hasil Hutan, Fakultas Kehutanan UGM

² Staf pengajar Program Studi Teknologi Hasil Hutan, Fakultas Kehutanan UGM