

**PENGARUH JUMLAH PEREKAT LABOR DAN JENIS PEREKAT TERHADAP KETEGUHAN REKAT PAPAN LAPIS SILANG PELEPAH PISANG KEPOK (*Musa spp*)**

Oleh :  
Anjas U<sup>1</sup>, T. A. Prayitno<sup>2</sup>

**INTISARI**

Bahan baku kayu lapis yang biasa digunakan di Indonesia umumnya berasal dari jenis *Dipterocarpaceae*. Kayu dari jenis *Dipterocarpaceae* akhir-akhir ini semakin sedikit dan sulit didapat sehingga diperlukan bahan baku lain untuk pembuatan kayu lapis, salah satunya adalah pelepah pisang kepok (*Musa spp*). Pisang memiliki potensi yang cukup bagus di Indonesia karena jumlahnya yang cukup banyak. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh jumlah perekat dan jenis perekat terhadap keteguhan rekat papan lapis silang pelepah pisang kepok (*Musa spp*) yang dihasilkan sehingga diharapkan dapat memberikan alternatif dalam mendapatkan sumber bahan baku kayu untuk pembuatan papan lapis.

Penelitian ini menggunakan rancangan penelitian acak lengkap atau CRD (*Completely Randomized Design*) yang disusun secara faktorial dengan menggunakan dua faktor, yaitu faktor jumlah perekat labur (30#/MSGL, 40#/MSGL, dan 50#/MSGL) dan jenis perekat (Urea Formaldehida dan PVAc) dengan masing-masing perlakuan tiga ulangan. Parameter yang diuji adalah kadar air, berat jenis, pengembangan dan penyusutan, serta delaminasi.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa interaksi antara faktor jumlah perekat labur dengan jenis perekat tidak berpengaruh nyata terhadap semua pengujian. Faktor tunggal jumlah perekat labur berpengaruh nyata terhadap pengembangan tebal, berat jenis dan delaminasi. Faktor tunggal jenis perekat berpengaruh sangat nyata terhadap berat jenis. Semakin banyak faktor perekat labur yang digunakan semakin turun nilai pengembangan tebalnya, semakin naik nilai berat jenisnya, dan semakin turun nilai delaminasinya. Nilai pengembangan tebal dari 30#/MSGL – 50#/MSGL adalah 46,47%; 37,62%; dan 14,55%. Nilai berat jenisnya adalah 0,58%; 0,63%; dan 0,64%, sedangkan nilai delaminasi adalah 2,22%; 1,35%; dan 0,62%..

Kata Kunci : Papan lapis, *Musa sp*, keteguhan rekat, delaminasi, urea formaldehida, PVAc, jumlah perekat, jenis perekat

<sup>1</sup>Mahasiswa Jurusan Teknologi Hasil Hutan Fakultas Kehutanan UGM

<sup>2</sup>Staf Pengajar Jurusan Teknologi Hasil Hutan Fakultas Kehutanan UGM



**THE EFFECT OF SPREADING GLUE MASS AND TYPE OF GLUE TO  
THE FIRMNESS OF PLYWOOD ADHESIVENESS OF BANANA  
LEAVES (*Musa spp*)**

By :  
Anjas U<sup>1</sup>, T. A. Prayitno<sup>2</sup>

**Abstract**

Plywood raw material which commonly use in Indonesia generally comes from type Dipterocarpaceae. Wood from type Dipterocarpaceae recently increasingly a few and difficult to be gotten causing is required other raw material for plywood making, one of them is banana leaves(*Musa spp*). Banana has potency that is good enough in Indonesia because the numbers quite a lot. This research aim to know the effect of spreading glue mass dan type of glue to the firmness of plywood adhesiveness of banan leaves what yielded causing is expected able to give alternative in getting source of wood raw material for plywood making.

This research applies research design of complete random or CRD ( Completely Randomized Design) what compiled factorially by using two factors, that is of spreading glue mass ( 30#/MSGGL, 40#/MSGGL and 50#/MSGGL) and type of glue ( urea formaldehida and PVAc) with each treatment of three restatings. Parameter tested is water content, specific gravity, expansion and decrease of plywood and delamination.

Result of research indicates that interaction between spreading glue mass dan type of glue doesn't have an effect on reality to all the test. The independent factor of spreading glue mass give real influential to thicness improvment, specific gravity and delamination. The type of glue factor give real influential to specific gravity. The more spreading glue factor, the higer value of specific gravity. And the lower the value of delamination. The value of thicness improvment from 30#/MSGGL – 50#/MSGGL are 46,47%, 37,62% and 14,55%. The value of specific gravity are 0,58; 0,63 and 0,64, while the delamination value are 2,22%, 1,35% and 0,62%.

Keyword : plywood, *Musa spp*, firmness, delamination, urea formaldehyde,PVAc, spreading glue mass, type of glue

<sup>1</sup>Forest Technology Majors Student of Forestry Faculty UGM

<sup>2</sup>Forest Technology Majors Instructor Staff of Forestry Faculty UGM

