

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KARYA TULIS TESIS.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Pertanyaan Penelitian	5
1.4 Tujuan Penelitian.....	5
1.5 Manfaat Penelitian.....	6
1.6 Lingkup Penelitian	6
1.7 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1 <i>Reliability</i>	8
2.2 <i>Maintenance</i>	9
2.3 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	14
2.4 <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	17
2.5 Kerangka Penelitian	18
BAB III METODA PENELITIAN	20
3.1 Desain Penelitian	20
3.2 Metode Pengumpulan Data	21
3.3 Metode Analisis Data	23
3.4 Objek Penelitian	24
3.4.1 Profil PT PHM	24
3.4.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	24
3.4.3 Profil Departemen Maintenance	25
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	27

4.1 Analisis Faktor Eksternal	27
4.2 Analisis Faktor Internal.....	29
4.3 Analisis <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	30
4.3.1 Analisis <i>Equipment Criticality Analysis</i> (ECA).....	30
4.3.2 Analisis <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	35
4.3.3 Penerapan Strategi <i>Maintenance</i> dengan Metode RCM	38
4.4 Perbandingan Hasil Analisis RCM	41
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	42
5.1 Kesimpulan.....	42
5.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN.....	47