



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN PENYUSUN	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
PRAKATA	iv
<i>EXECUTIVE SUMMARY</i>	ix
INTISARI.....	xi
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I. PENGANTAR	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pemilihan Proses.....	2
1.3. Analisa Pasar	10
1.4. Pemilihan Lokasi Pabrik	13
BAB II. URAIAN PROSES.....	17
BAB III. SPESIFIKASI BAHAN DAN PRODUK.....	20
3.1. Bahan Baku	20
3.2. Produk	20
3.3. Produk Samping.....	21
BAB IV. DIAGRAM BLOK DAN PEFD	23
BAB V. NERACA MASSA	26
5.1. Neraca Massa Tiap Alat.....	26
BAB VI. NERACA PANAS	32
6.1. Neraca Panas Tiap Alat	32
BAB VII. SPESIFIKASI ALAT	38
BAB VIII. UTILITAS.....	70
8.1. Unit Penyediaan dan Pengolahan Air	70
8.2. Unit Penyediaan Udara Instrumen	90
8.3. Unit Pembangkit Steam.....	96
8.4. Unit Penyediaan Listrik	102
8.5. Unit Pengolahan Limbah	106
BAB IX. TATA LETAK PABRIK	113
9.1. Layout Pabrik Keseluruhan.....	113



9.2. Layout Alat Proses	115
BAB X. ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN	119
10.1. Process Safety Management (PSM)	120
10.2. Environmental Management System	127
10.3. Struktur Organisasi Manajemen SHE	132
10.4. Identifikasi Hazard Bahan Kimia	134
10.5. Identifikasi Hazard Limbah	159
10.6. Identifikasi Hazard Proses	164
10.7. Hazard and Operability Study (HAZOP)	199
BAB XI. ORGANISASI PERUSAHAAN	209
11.1. Bentuk Perusahaan	209
11.2. Struktur Organisasi	210
11.3. Tugas dan Wewenang	213
11.4. Pembagian Jam Kerja Karyawan	225
11.5. Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator	228
11.6. Penggolongan Gaji Karyawan	230
11.7. Kesejahteraan Sosial Karyawan	231
11.8. Manajemen Produksi	232
BAB XII. ANALISIS EKONOMI	236
12.1. Modal Tetap	239
12.2. Biaya Produksi (<i>Manufacturing Cost</i>)	253
12.3. Modal Kerja	255
12.4. Pengeluaran Umum (<i>General Expenses</i>)	255
12.5. Analisis Keuangan	256
12.6. Analisis Kelayakan	256
BAB XIII. KESIMPULAN	268
DAFTAR PUSTAKA	269
LAMPIRAN	274
REAKTOR FURNACE (RF-01)	275
MENARA DISTILASI (MD-01)	315
TANGKI PENYIMPAN BENZENA (T-01)	361
SILO DIPHENYL (T-02/03/04)	369



SILO TERPHENYL (T-05/06).....	377
HEAT EXCHANGER (HE – 01)	378
HEAT EXCHANGER (HE – 02)	393
HEAT EXCHANGER (HE – 04)	395
HEAT EXCHANGER (HE – 03)	411
KNOCKOUT DRUM (KO – 01).....	413
KNOCKOUT DRUM (KO – 02).....	424
KNOCKOUT DRUM (KO – 03).....	425
QUENCHING TOWER (Q – 01)	434
VAPORIZER (VAP – 01)	469
CONDENSER (CD – 01).....	480
CONDENSER (CD – 02).....	496
FURNACE (F – 01)	513
MIXER (M – 01)	519
PRILLING TOWER (PT – 01).....	535
PRILLING TOWER (PT – 02).....	542
BALL MILL (BM – 01)	544
BALL MILL (BM – 02)	547
SCREEN (SC -01/02).....	549
SCREEN (SC – 03)	552
BELT CONVEYOR (BC – 01).....	554
BELT CONVEYOR (BC – 02).....	558
BELT CONVEYOR (BC – 03/04)	559
BELT CONVEYOR (BC - 05/06)	560
BELT CONVEYOR (BC – 07).....	561
BELT CONVEYOR (BC – 08/09)	562
BELT CONVEYOR (BC – 10).....	563
BELT CONVEYOR (BC – 11/12/13)	564
BELT CONVEYOR (BC – 14).....	565
BELT CONVEYOR (BC – 15).....	566
BELT CONVEYOR (BC – 16).....	567
BELT CONVEYOR (BC – 17).....	568
BELT CONVEYOR (BC – 18/19)	569



POMPA (P – 01)	570
POMPA (P – 02)	579
POMPA (P – 03)	580
POMPA (P – 04)	581
POMPA (P – 05)	582
POMPA (P – 06)	583
POMPA (P – 07)	584
POMPA (P – 08)	585
POMPA (P – 09)	586