



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN.....	iii
PRAKATA.....	vi
DAFTAR KODE DAN STANDAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xviii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tinjauan Pustaka	2
1.3. Analisis Pasar	7
1.4. Pemilihan Lokasi.....	10
BAB II. URAIAN PROSES.....	13
BAB III. SPESIFIKASI BAHAN	15
3.1. Bahan Baku	15
3.2. Produk	16
BAB IV. DIAGRAM ALIR KUALITATIF DAN KUANTITATIF	19
4.1. Diagram Blok Kualitatif.....	19
4.2. Diagram Blok Kuantitatif.....	20
BAB V. NERACA MASSA	22
5.1. Neraca Massa Total.....	22
5.2. Neraca Massa Tiap Alat.....	23
BAB VI. NERACA PANAS.....	28
BAB VII. SPESIFIKASI ALAT	34
7.1. Tangki Penyimpanan Asam Sulfat (T-01)	34
7.2. Bin penyimpanan Dolomit (B-01)	34



7.3.	Gudang Penyimpanan MgSO ₄ .7H ₂ O (G-01)	35
7.4.	Gudang Penyimpanan CaSO ₄ .2H ₂ O (G-02)	35
7.5.	Belt Conveyor (BC-01).....	35
7.6.	Belt Conveyor (BC-02).....	36
7.7.	Belt Conveyor (BC-03).....	36
7.8.	Mixer (M-01)	37
7.9.	Mixer (M-02)	38
7.10.	Reaktor (R-01)	39
7.11.	Thickener (TH-01)	39
7.12.	Evaporator (EV-01 dan EV-02)	40
7.13.	Heat Exchanger (HE-01).....	40
7.14.	Rotary Drum Vacuum Filter (RDVF-01).....	41
7.15.	Centrifuge (CF-01).....	41
7.16.	Crystallizer (CR-01).....	42
7.17.	Rotary Dryer (RD-01).....	43
7.18.	Rotary Dryer (RD-02).....	43
7.19.	Feeder (F-01).....	44
7.20.	Screw Conveyor (SC-01).....	44
7.21.	Screw Conveyor (SC-02).....	45
7.22.	Pompa-01 (P-01)	46
7.23.	Pompa-02 (P-02)	46
7.24.	Pompa-03 (P-03)	47
7.25.	Pompa-04 (P-04)	48
7.26.	Pompa-05 (P-05)	48
7.27.	Pompa-06 (P-06)	49
7.28.	Pompa-07 (P-07)	50
7.29.	Pompa-08 (P-08)	51
7.30.	Pompa-09 (P-09)	51



7.31. Pompa-10 (P-10)	52
BAB VIII. TILITAS.....	54
8.1 Unit Penyediaan dan Pengolahan Air (<i>Water System</i>)	54
8.2 Unit Pembangkit Steam (<i>Steam Generation System</i>)	89
8.3 Unit Penyedia Udara (<i>Air System</i>)	95
8.4 Unit Refrigerasi	103
8.5 Unit Pengolahan Limbah.....	110
8.6 Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik	114
BAB IX. TATA LETAK PABRIK.....	118
9.1. Tata letak pabrik.....	118
9.2. Tata letak alat proses	120
BAB X. PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA, DAN LINGKUNGAN	122
10.1. Manajemen Safety, Health, And Environment (SHE)	122
10.2. Identifikasi Hazard Bahan.....	129
10.3. Identifikasi Potensi Hazard Limbah.....	143
10.4. Identifikasi Hazard Proses dan Peralatan	146
10.5. Proses Hazard Analysis dengan Metode HAZOP.....	164
BAB XI. ORGANISASI PERUSAHAAN	177
11.1 Bentuk Perusahaan	177
11.2 Struktur Organisasi	177
11.3 Tugas dan Wewenang	180
11.4 Perhitungan Jumlah Operator.....	188
11.5 Pembagian Jam Kerja Karyawan	189
11.6 Sistem Penggajian Karyawan.....	190
11.7 Kesejahteraan Sosial Karyawan.....	191
11.8 Manajemen Produksi.....	193
BAB XII. ANALISIS EKONOMI	194
12.1 Perhitungan Modal Tetap (<i>Fixed Capital Investment</i>).....	194



12.2	Perhitungan Manufacturing Cost	210
12.3	Perhitungan Working Capital.....	211
12.4	Perhitungan General Expense	212
12.5	Perhitungan Profit	213
12.6	Nilai Faktor Lang	213
12.7	Analisis Kelayakan Profitabilitas.....	214
12.8	<i>Sensitivity Analysis</i>	219
	BAB XIII. KESIMPULAN.....	222
	DAFTAR PUSTAKA	223
	LAMPIRAN	228
	REAKTOR	229
	ROTARY DRUM VACUUM FILTER	260
	CRYSTALLIZER	275
	HEAT EXCHANGER.....	305
	TANGKI PENYIMPANAN (T-01)	324
	BIN (B-01)	331
	GUDANG PENYIMPANAN (G-01).....	335
	GUDANG PENYIMPANAN (G-02).....	337
	BELT CONVEYOR (BC-01)	338
	BELT CONVEYOR (BC-02)	341
	BELT CONVEYOR (BC-03)	342
	MIXER (M-01).....	345
	MIXER (M-02).....	356
	THICKENER (TH-01)	358
	EVAPORATOR (EV-01 dan EV-02)	367
	CENTRIFUGE (CF-01)	380
	ROTARY DRYER (RD-01)	387
	ROTARY DRYER (RD-02)	402



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Prarancangan Pabrik Magnesium Sulfat dari Magnesium Karbonat dan Asam Sulfat dengan Kapasitas

100.000 ton/tahun

Saeful Akbar, Ir. Sofiyah, M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

FEEDER (F-01).....	403
SCREW CONVEYOR (SC-01)	407
SCREW CONVEYOR (SC-02)	410
POMPA (P-01).....	411
POMPA (P-02).....	420
POMPA (P-03)	432
POMPA (P-04)	433
POMPA (P-05)	434
POMPA (P-06)	435
POMPA (P-07)	436
POMPA (P-08)	437
POMPA (P-09)	449
POMPA (P-10)	450