



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PROSES MANUFAKTUR DAN ASSEMBLY 3D PRINTER DENGAN SISTEM EKSTRUSI DAN MILLING
Muhammad Ibnu Rashyd, Ir. Muhammad Akhsin Muflikhun, ST, MSME., Ph.D; Ardi Wiranata, ST, M. Eng., Ph.D
Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**PROSES MANUFAKTUR DAN *ASSEMBLY 3D PRINTER* DENGAN
SISTEM EKSTRUSI DAN *MILLING***

***MANUFACTURE AND ASSEMBLY PROCESS OF MILLING AND
EXTRUSION SYSTEM FOR 3D PRINTER***

TESIS



Diajukan Oleh:
MUHAMMAD IBNU RASHYID
22/501222/PTK/14702

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

202



TESIS

PROSES MANUFATUR DAN ASSEMBLY 3D PRINTER DENGAN SISTEM EKSTRUSI DAN MILLING
MANUFACTURE AND ASSEMBLY PROCESS OF MILLING AND EXTRUSION SYSTEM FOR 3D PRINTER

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Muhammad Ibnu Rashyid
22/501222/PTK/14702

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Jumat, 01 Maret 2024

Susunan Dosen Penguji

Ketua

Prof. Dr. Gesang Nugroho, S.T., M.T.

Anggota

Dr. Budi Arifvianto, S.T., M. Biotech.

Anggota

Dr. Ardi Wiranata, S.T., M.Eng

Anggota

Muhammad Akhsin Muflikhun, S.T., MSME., Ph.D.

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Magister

Ketua Program Studi Magister Teknik Mesin

Ir. Indro Pranoto, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri

Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D., IPU, ASEAN Eng.



PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Muhammad Ibnu Rashyid

NIM : 22/501222/PTK/14702

Tahun Terdaftar : 2022

Program Studi : Magister Teknik Mesin

Fakultas : Teknik

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Tesis ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu Lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan oleh orang/ lembaga lain, kecuali secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan sumbernya secara lengkap dalam daftar Pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Tesis ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/ atau sanksi hukuman yang berlaku.

Yogyakarta, 25 Maret 2024



Muhammad Ibnu Rashyid