

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL INDONESIA.....	i
HALAMAN JUDUL INGGRIS	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	viii
UCAPAN TERIMA KASIH	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
ABSTRAK	xv
<i>ABSTRACT</i>	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	4
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan Penelitian.....	5
1.5. Manfaat Penelitian	5
BAB II STUDI LITERATUR.....	7
BAB III LANDASAN TEORI.....	13
3.1. Perencanaan Tata Letak Fasilitas.....	13
3.1.1. Pengertian Perencanaan Tata Letak Fasilitas	13
3.1.2. Tujuan Perencanaan Tata Letak.....	14
3.1.3. Kriteria Perencanaan Tata Letak	14
3.2. Klasifikasi Perencanaan Tata Letak	15
3.2.1. <i>Single Row Layout Problem</i> (SRLP)	15
3.2.2. <i>Double Row Layout Problem</i> (DRLP)	16
3.2.3. <i>Multi Row Layout Problem</i> (MRLP)	16
3.2.4. <i>Loop Layout Problem</i> (LLP)	17
3.3. <i>Linear Programming</i>	18

3.4. Faktor Keselamatan pada Industri Manufaktur.....	20
BAB IV METODE PENELITIAN.....	22
5.1. Objek Penelitian	22
5.2. Alat Penelitian.....	22
5.3. Alur Penelitian	23
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	28
5.1. Karakterisasi Sistem	28
5.2. Pembuatan Model Matematis	29
5.2.1. Notasi.....	29
5.2.2. Fungsi Objektif Model.....	31
5.2.3. Batasan Model	32
5.3. Verifikasi Model Matematis	35
5.3.1. Model XYZ	36
5.3.2. Data Parameter XYZ	36
5.3.3. Hasil Komputasi XYZ	38
5.3.4. Perhitungan Hasil Komputasi XYZ	39
5.3.5. Perhitungan Nilai Objektif XYZ Berdasarkan <i>Existing Layout</i>	42
5.3.6. Skema Tata Letak Model XYZ.....	45
5.4. <i>Numerical Study</i>	51
5.5. Analisis Sensitivitas	53
5.6. <i>Managerial Insight</i>	57
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	59
6.1. Kesimpulan	59
6.2. Saran	60
DAFTAR PUSTAKA.....	61
LAMPIRAN.....	66