

DAFTAR PUSTAKA

- Agustriyana, L., Suryawan, Y., & Sugiarto, S. (2011). Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan pada Proses Las Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las dari Baja Fasa Ganda (Feritte-Martensite). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 2(3), 175-181.
- Anam, I. K., HD, A. N. S., & Arnandi, W. (2019). Rancang Bangun Bodi Gokart Menggunakan Bahan Plat Galvanis. *RIDTEM (Riset Diploma Teknik Mesin)*, 2(2).
- Azwinur, A., Ismy, A. S., Nanda, R., & Ferdiyansyah, F. (2020). Pengaruh arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan sambungan las double lap joint pada material AISI 1050. *Journal of Welding Technology*, 2(1), 1-7.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. *Jurnal Polimesin*, 15(2), 36-41.
- Budiman, H. (2016). Analisis pengujian tarik (tensile test) pada baja st37 dengan alat bantu ukur load cell. *J-ENSITEC*, 3(01).
- Furqon, G. R., & Firman, M. (2016). Analisa Uji Kekerasan pada Poros Baja ST 60 dengan Media Pendingin yang Berbeda. *AL JAZARI: JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN*, 1(1).
- GÜRSEL, K., & GÜRSESLİ, S. (2010). *Analysis of the Superstructure of a Designed Bus in Accordance with Regulations ECE R 66*. *Gazi University Journal of Science*, 23(1), 71-80.
- Handra, N. (2013). Studi Kekuatan Sambungan Plat Pada *Spot Welding* Ditinjau dari Kekuatan Tarik dan Geser. *MECHANICAL*, 4(1).
- Hilmi Nrp, M., Suwarno, A. L., & Prawara, E. B. (2018). *ANALYSIS OF MICROSTRUCTURAL CHARACTERISTICS, HARDNESS AND HIGH TEMPERATURE OXIDATION OF HIGH VELOCITY OXYGEN FUEL*

(HVOF) SPRAYED NiCrBSi-40SiC, NiCrBSi-40WC-Co AND Cr₃C₂-20NiCr COMPOSITE COATING.

<https://www.metaspec.com/product-page/astm-d1002-lap-shear-test-specimens>.

Diakses pada tanggal 4 September 2023, pukul 20.54 WIB.

Kesawasidhi, M. A., Kurdi, O., & Haryanto, I. (2022). ANALISIS TEGANGAN TARIK MAKSIMUM PADA KEKUATAN WELDING JOINT TERHADAP KONSTRUKSI UJI GULING BUS. JURNAL TEKNIK MESIN, 10(3), 455-460.

Kuroso, M., & Khumaidi Usman, M. (2020). ANALISIS MICROSTRUKTUR DAN SIFAT KEKERASAN PADA PENGELASAN SMAW DENGAN ARUS 90 AMPERE PADA BRACKET BAWAH CARLIFT TWO POST.

Makhrus. A, (2015). http://eprints.undip.ac.id/47411/3/BAB_II.pdf. Diakses pada 13 Juli 2023 pukul 16.45 WIB.

Morgan, Napitulu. (1999). Korosi pada baling-balik. Institut Sumatera Utara, Sumatera.

M. El-Banna, D. Filev, R.B. Chinnam. (2008). *Computational Intelligence in Automotive Application*, Springer, Berlin, p.291.

Prayitno, D., Hutagalung, H. D., & Aji, D. P. (2018). Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekerasan Lapisan Lasan pada Baja ASTM A316. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin, 3(1), 1-6.

Rasyid, R., & Drastiawati, N. S. (2020). PENGARUH WAKTU PENGELASAN TITIK (*SPOT WELDING*) TERHADAP KEKERASAN, KEKUATAN GESER DAN DIAMETER NUGGET PADA BAJA SPCEN 1,6 mm. *Otopro*, 16(1), 1. <https://doi.org/10.26740/otopro.v16n1.p1-6>.

Santoso, T. B., Solichin, S., & Trihutomo, P. (2016). Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016. Jurnal Teknik Mesin, 23(1).

- Siswanto Eng., M., R., (2018). *BUKU AJAR TEKNOLOGI PENGELASAN HMKB791*.
- Subagia, I Dewa Gede Ary, (2015). *MODUL PRAKTIKUM METALURGI*.
Fakultas Teknik Universitas Udayana. Jurusan Teknik Mesin.
- Syahrani, A., Sam, A., Chairulnass. (2013). Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending pada Hasil Pengelasan SM 490. *Jurnal Mekanikal*, Vol. 4 No. 2: Juli 2013: 393-402
- Tanjung, M. A. (2023). *ANALISA KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS LISTRIK SMAW PADA MATERIAL BAJA AISI 4340 DENGAN VARIASI ARUS MENGGUNAKAN ELEKTRODA E7018* (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).
- Wahyudi, Y. (2016). Analisa Perbandingan Pelapisan Galvanis Elektroplating Dengan Hot Dip Galvanizing Terhadap Ketahanan Korosi Dan Kekerasan Pada Baja. *REM (Rekayasa Energi Manufaktur) Jurnal*, 1(1), em-v1i1.
- Y.J. Chad. (2004), *Failure of Spot Weld: A competition between crack mechanics and plastic collapse*, *Recent Advances in Experimental Mechanics*, Gdoutos E.E, Springer, Netherland, p 245.