

PROYEK AKHIR

**PENGARUH VARIASI ARUS TERHADAP
KEKUATAN SAMBUNGAN HASIL PENGELASAN
PADA BAGIAN ATAP BIS DENGAN JENIS
PENGELASAN *SPOT WELDING***



Disusun oleh:

RENANDA HANIF TIANARA

19/447125/SV/16844

TEKNOLOGI REKAYASA MESIN

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

SEKOLAH VOKASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2024



UNIVERSITAS GADJAH MADA

SEKOLAH VOKASI

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

Kampus I : Jl. Yacarana, Sekip Unit IV Yogyakarta Telepon : (0274) 6492623, Fax. (0274) 580990

Kampus II : Jl. Grafika No. 2A, Yogyakarta Telepon : (0274) 548637, Fax. (0274) 546400

E-mail : dme@ugm.ac.id

PROYEK AKHIR

PENGARUH VARIASI ARUS
TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN HASIL PENGELASAN
PADA BAGIAN ATAP BIS
DENGAN JENIS PENGELASAN *SPOT WELDING*

Oleh

RENANDA HANIF TIANARA

19/447125/SV/16844

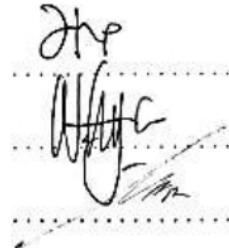
telah dipertahankan di depan Tim Penguji

pada tanggal 9 Januari 2024

Ketua Penguji : Dr. Benidiktus Tulung P., S.T., M.T.

Sekretaris Penguji : Dr. Widia Setiawan, S.T., M.T.

Anggota Penguji : Nugroho Santoso, S.T., M.Eng.



Diterima dan dinyatakan memenuhi syarat kelulusan.



Departemen Teknik Mesin
Sekolah Vokasi UGM

Dr. Lilik Dwi Setyana, S.T., M.T.
NIP 197703312002121002

