

DAFTAR PUSTAKA

- Baghel, P. K. (2022). Effect of SMAW process parameters on similar and dissimilar metal welds: An overview. *Heliyon*, 8(12). <https://doi.org/10.1016/j.heliyon.2022.e12161>
- Bakri, M. (2017). Penerapan Data Mining Untuk Clustering Kualitas Batu Bara Dalam Proses Pembakaran Di Pltu Sebalang Menggunakan Metode K-MEANS. *Jurnal TEKNOINFO*, 11(1), 10.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja ST37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *Jurnal J-Ensitem*, 03(01).
- Chairul, N., Hendri, N., & Mulianti. (2022). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW Pada Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E-7018. *Jurnal Vomek*, 4(2), 2656–1697. <http://vomek.ppj.unp.ac.id>
- Divya, M., & Albert, S. K. (2018). Dilution effects on weld metal microstructure and liquation cracking susceptibility of 304B4 SS joined using E309 electrode. *Journal of Manufacturing Processes*, 34, 540–554. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2018.06.034>
- Ebru Prasetyo, S., Muhyat, N., & Triyono. (2016). Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Laju Alir Gas Pelindung Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik-Geser Sambungan Las Tig Logam Tak Sejenis Aluminium Paduan 5052-Baja Galvanis Dengan Filler Al-Si 4043. *Jurnal Mekanika*, 15(1).
- Hariprasath, P., Sivraj, P., Balasubramanian, V., Pilli, S., & Sridhar, K. (2022). Effect of welding processes on high cycle fatigue behavior for naval grade HSLA joints: A fatigue strength prediction. *Engineering Failure Analysis*, 142. <https://doi.org/10.1016/j.engfailanal.2022.106783>
- Ilham, M., Suroso, I., & Utami, N. (2022). Pengaruh Quenching Terhadap Uji Kekerasan Dan Uji Impact Disc Brake Cessna Grand Caravan 208b. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 16(1). <https://doi.org/10.24853/sintek.16.1.61-67>

- Karmawan, W., Adja, H. B., Alvindo, N. V., Handoko, K. T., Pradana, J., Zakkaria, L. N., Zuhron, M., Jaya, H. T. S., & Subardi, A. (2020). Analisa Kekuatan Variasi Arus Las SMAW Dengan Elektroda E 7018 Bahan Baja ST 42 Terhadap Sifat Mekanis. *Oktober 2020 Jurnal JMMME*, 1(2), 19–23.
- Ley, F. H., Campbell, S. W., Galloway, A. M., & McPherson, N. A. (2015). Effect of shielding gas parameters on weld metal thermal properties in *Gas Metal Arc Welding*. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 80(5–8), 1213–1221. <https://doi.org/10.1007/s00170-015-7106-2>
- Mishra, D., & Dakkili, M. (2020). Gas tungsten and *Shielded Metal Arc Welding* of *stainless steel* 310 and 304 grades over single and double ‘V’ butt joints.’ *Materials Today: Proceedings*, 27, 772–776. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2019.12.189>
- Muharnif, M., & Randy, S. (2018). Manufaktur dan Energi Analisa Pengujian Lelah Material *Stainless steel* 304 Dengan Menggunakan Rotary Bending Fatigue Machine. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 1(1), 64–73. <https://doi.org/10.30596/rmme.v1i1.2437>
- Prakash, A., Abebe Agisho, H., Seetharaman, S., & Vijayakumar, S. (2021). Characterization and analysis of TIG welded *stainless steel* 304 alloy plates using radiography and destructive testing techniques. *Materials Today: Proceedings*, 51, 935–938. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2021.06.305>
- Ramarao, M., King, M. F. L., Sivakumar, A., Manikandan, V., Vijayakumar, M., & Subbiah, R. (2021). Optimizing GMAW parameters to achieve high impact strength of the dissimilar weld joints using Taguchi approach. *Materials Today: Proceedings*, 50, 861–866. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2021.06.137>
- Suntari, Purwanto, H., Respati, S. M. B., Sugiarto, & Abidin, Z. (2022). Effect of Electrode Diameter and Current on Dissimilar Metal Welding (*Stainless steel* - Galvanized Steel) in Bus Body Construction: Microstructure and Properties Evaluation. *Automotive Experiences*, 5(3), 402–415. <https://doi.org/10.31603/ae.7094>

- Suryanto, H., & Qolik, A. (2016). Pengaruh Variasi Arus Las Smaw Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar *Stainless steel* 304 Dan ST 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 24. <http://journal2.um.ac.id/index.php/jurnal-teknik-mesin/article/view/511/324>
- Wahyuningsih, T., Syahril, M., & Saputra, E. (2020). *Analisis Proses Pengelasan Pada Material Pipa Galvanis Dengan Type Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw)*.
- Yunus. (2021). Studi Hasil Proses Pengelasan MIG Pada Sambungan Baja SS-400 Dengan Variasi Jenis Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan. *Jurnal Teknik Mesin*, 09(02), 25–30.