

**DAFTAR ISI**

NASKAH PENDADARAN.....	1
LEMBAR PENGESAHAN	2
PERNYATAAN.....	ii
PRAKATA	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
INTISARI.....	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
PENGANTAR	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tinjauan Pustaka	2
1.3. Analisis Pasar	6
1.4. Pemilihan Lokasi Pabrik	8
URAIAN PROSES	10
2.1. Unit Persiapan Bahan Baku	10
2.2. Unit Sintesis	10
2.3. Tahap Pembentukan Kristal.....	11
SPESIFIKASI BAHAN DAN PRODUK	13
3.1. Bahan Baku	13
3.2. Bahan Pendukung	14
3.3. Produk.....	14
DIAGRAM BLOK DAN PEFD	15
NERACA MASSA	18
5.1. Neraca Massa Total.....	18
5.2. Neraca Massa tiap Alat	19
NERACA PANAS	24
6.1. Neraca Panas Total	24
6.2. Neraca Panas tiap Alat.....	25
SPESIFIKASI ALAT.....	29
1. Bin Penyimpanan Katalis <i>Raney Nickel</i> (B-101).....	29



2.	Silo Penyimpanan Asam Maleat.....	29
3.	Belt Conveyor (BC-101).....	30
4.	Belt Conveyor (BC-301).....	30
5.	Belt Conveyor (BC-302).....	30
6.	Belt Conveyor (BC-303).....	31
7.	Bucket Elevator (BE-101)	31
8.	Mixer (M-101)	32
9.	Pompa (P-101)	32
10.	Pompa (P-102)	33
11.	Heat Exchanger (HE-103)	33
12.	Reaktor Bubble Slurry (R-201).....	34
13.	Centrifuges (CF-01)	34
14.	<i>Compressor 01 (C-101)</i>	35
15.	<i>Compressor 02 (C-102)</i>	35
16.	Heat Exchanger (HE-101).....	35
17.	Heat Exchanger (HE-102).....	36
18.	Expansion Valve (V-301).....	36
19.	Evaporator (EV-301)	37
20.	Crystallizer (CR-301)	37
21.	Pompa (P-301).....	37
22.	Pompa (P-302)	38
23.	Pompa (P-303)	38
24.	Pompa (P-304)	39
25.	Rotary Dryer (RD-301)	39
26.	Ball Mill (BM-301).....	39
27.	Bucket Elevator (BE-301)	40
28.	Tangki Penyimpanan Air Proses (T-101)	40
29.	Silo Asam Suksinat (S-301)	40
	UTILITAS	42
8.1.	Unit Penyedia Pengolahan Air	42
1.	<i>Screener (SC-201)</i>	51
2.	<i>Kolam Ekualisasi (K-201)</i>	51



3. <i>Mixer Klorinasi (M-201)</i>	52
4. <i>Catridge Filter (CF-201)</i>	52
5. <i>Sea Water Reverse Osmosis (RO-201)</i>	53
6. <i>Cation Exchanger (IE-201)</i>	53
7. <i>Anion Exchanger (IE-202)</i>	55
8. <i>Deaerator (DA-201)</i>	55
9. <i>Tangki Penyimpanan Air Umum</i>	56
10. <i>Tangki Penyimpanan Air Hydrant</i>	56
11. <i>Tangki Penyimpanan Air Desalinasi</i>	57
12. <i>Tangki Penyimpanan Air Demineralisasi</i>	57
13. <i>Tangki Penyimpanan HCl</i>	58
14. <i>Tangki Penyimpanan NaOH</i>	58
15. <i>Tangki NaOCl</i>	59
16. <i>Tangki Hydrazine</i>	59
17. <i>Tangki Penyimpanan Air BFW</i>	60
8.2. Unit Pembangkit Steam.....	60
8.3. Unit Penyedia Udara.....	62
8.4. Unit Pengelolaan Limbah.....	68
8.5. Unit Penyedia Listrik.....	70
TATA LETAK PABRIK	73
9.1. Layout Pabrik Keseluruhan	73
9.2. Layout Alat Proses.....	74
PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN	75
10.1. <i>Process Safety Management (PSM)</i>	77
10.2. <i>Environmental Management System</i>	83
10.3. Struktur Organisasi Manajemen SHE	87
10.4. Identifikasi <i>Hazard</i> Bahan Kimia.....	89
10.5. Identifikasi <i>Hazard</i> Limbah	98
10.6. Identifikasi <i>Hazard</i> Proses	102
10.7. <i>Hazard and Operability Study (HAZOP)</i>	121
I. HAZOP pada Reaktor (R-201)	121
ORGANISASI PERUSAHAAN	128



11.1. Bentuk Perusahaan.....	128
11.2. Struktur Organisasi.....	129
11.3. Tugas dan Wewenang.....	132
11.4. Pembagian Jam Kerja Karyawan	140
11.5. Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator.....	142
11.6. Sistem Penggajian Karyawan.....	144
11.7. Kesejahteraan Sosial Karyawan.....	145
11.8. Manajemen Produksi	147
EVALUASI EKONOMI.....	151
12.1. Perhitungan Indeks Harga	151
12.2. Perhitungan Harga Alat Proses dan Utilitas.....	153
12.3. Perhitungan Biaya <i>Raw Materials, Sales</i> , dan Bahan Utilitas	161
12.4. Perhitungan Biaya Pekerja Pembangunan Pabrik.....	162
12.5. Perhitungan Penggajian Karyawan Operator.....	163
12.6. Perhitungan Harga Tanah dan Bangunan.....	163
12.7. Perhitungan <i>Fixed Capital</i>	164
12.8. Perhitungan <i>Manufacturing Cost</i>	166
12.9. Perhitungan <i>Working Capital</i>	168
12.10. Perhitungan <i>General Expenses</i>	169
12.11. Perhitungan <i>Profit</i>	169
12.12. Analisis Kelayakan <i>Profitability</i>	170
12.13. <i>Sensitivity Analysis</i>	175
KESIMPULAN	178
DAFTAR PUSTAKA	180
LAMPIRAN	183