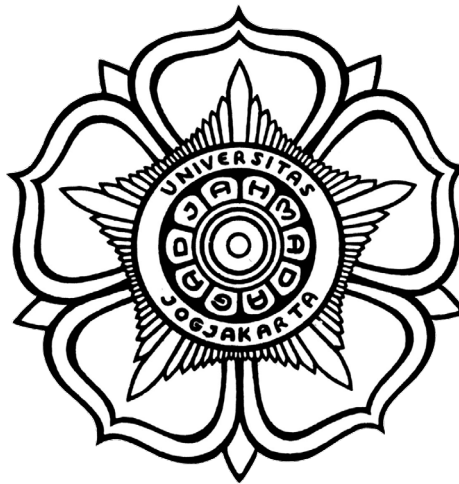


SKRIPSI

Pengaruh Parameter Cetak Terhadap Hasil Cetak

3D *Stereolitography* dengan

Metode *Resin Exposure Range Finder*



Disusun Oleh :

Yosh Alfaninata

19/443936/TK/49132

PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN

DEPARTMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

2024

**PENGARUH PARAMETER CETAK TERHADAP HASIL
CETAK 3D STEREOLITOGRAPHY DENGAN
METODE RESIN EXPOSURE RANGE FINDER**

YOSH ALFANINATA

19/443936/TK/49132

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal 15 Januari 2024

Susunan Dosen Penguji

Ketua



Dr. Urip Agus Salim, S.T., M.Sc.

Pembimbing Utama



Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D.,
IPM., ASEAN Eng.

Anggota



Dr. Ir. Jayan Sentanuhady, S.T., M.Eng., IPU.,
ASEAN Eng.

Anggota



Prof. Dr. Ir. Gesang Nugroho, S.T., M.T

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Sarjana

16 Januari 2024,

Ketua Program Studi Sarjana Teknik Mesin

Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui,

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.PM., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.