



DAFTAR ISI

| | |
|---|-----|
| LEMBAR PENGESAHAN | i |
| PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI | ii |
| KATA PENGANTAR | iv |
| INTISARI | v |
| ABSTRACT..... | vi |
| DAFTAR ISI..... | vii |
| DAFTAR GAMBAR | xi |
| DAFTAR TABEL..... | xii |
| DAFTAR STANDARD CODE..... | xiv |
| BAB I. PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang..... | 1 |
| 1.2 Analisis Pasar..... | 2 |
| 1.2.1 Potensi Pasar | 2 |
| 1.2.2 Permintaan dan Segmentasi | 3 |
| 1.2.3 Kapasitas Pabrik..... | 5 |
| 1.3 Pemilihan Proses..... | 5 |
| 1.4 Lokasi Pabrik | 9 |
| 1.4.1 Ketersediaan Bahan Baku | 10 |
| 1.4.2 Sarana Transportasi dan Aksesibilitas | 11 |
| 1.4.3 Utilitas..... | 12 |
| 1.4.4 Tenaga Kerja..... | 12 |
| 1.4.5 Kondisi Geografis dan Analisis Kebencanaan..... | 13 |
| BAB II. URAIAN PROSES | 14 |
| 2.1 Unit Persiapan Bahan Baku | 14 |
| 2.2 Unit Gasifikasi | 15 |
| 2.3 Unit Purifikasi..... | 15 |
| BAB III. SPESIFIKASI BAHAN..... | 16 |
| 3.1 Spesifikasi Bahan Baku | 16 |
| 3.1.1 Spesifikasi Bahan Baku Utama Batang Kelapa Sawit..... | 16 |
| 3.1.2 Spesifikasi Bahan Baku Pendukung | 16 |
| 3.2 Spesifikasi Produk | 17 |



| | |
|---|-----------|
| 3.2.1 Spesifikasi Produk Utama Syngas | 17 |
| 3.2.2 Spesifikasi Produk Samping Tar..... | 17 |
| BAB IV. PROCESS FLOW DIAGRAM | 18 |
| 4.1 Diagram Alir Kualitatif..... | 18 |
| 4.2 Diagram Alir Kuantitatif..... | 19 |
| 4.3 <i>Process Flow Diagram</i> | 20 |
| BAB V. NERACA MASSA | 21 |
| 5.1 Neraca Massa Total | 21 |
| 5.2 Neraca Massa Alat..... | 22 |
| BAB VI. NERACA PANAS..... | 30 |
| 6.1 Neraca Panas Total | 30 |
| 6.2 Neraca Panas Alat..... | 31 |
| BAB VII. SPESIFIKASI ALAT..... | 41 |
| 7.1 Gudang Penyimpanan (GD-101)..... | 41 |
| 7.2 Belt Conveyor (B-101) | 41 |
| 7.3 Roll Crusher (CR-101) | 42 |
| 7.4 Screener (SC-101) | 42 |
| 7.5 Belt Conveyor (B-102) | 43 |
| 7.6 Rotary Dryer (D-101) | 43 |
| 7.7 Belt Conveyor (B-103) | 44 |
| 7.8 Hammer Mill (CR-102)..... | 44 |
| 7.9 Screener (SC-102) | 45 |
| 7.10 Belt Conveyor (B-104)..... | 45 |
| 7.11 Kompresor (C-101)..... | 46 |
| 7.12 Gasifier (R-101)..... | 46 |
| 7.13 Cyclone (S-101)..... | 47 |
| 7.14 Pompa (P-101)..... | 47 |
| 7.15 Tar Scrubber (S-102) | 48 |
| 7.16 Screw Conveyor (SR-101)..... | 48 |
| 7.17 Fabric Filter (S-103) | 49 |
| 7.18 Desulfurizer (V-101) | 49 |
| 7.19 Water Gas Shift Converter (R-102)..... | 50 |



| | | |
|--|--|-----------|
| 7. 20 | Knock Out Drum (V-102) | 50 |
| 7. 21 | Furnace (F-101) | 51 |
| 7. 22 | Heat Exchanger (E-101) | 51 |
| 7. 23 | Heat Exchanger (E-102) | 52 |
| 7. 24 | Heat Exchanger (E-103) | 53 |
| 7. 25 | Heat Exchanger (E-104) | 54 |
| 7. 26 | Pompa (P-102) | 55 |
| BAB VIII. TILITAS | | 57 |
| 8. 1 | Unit Penyedia dan Pengolahan Air | 57 |
| 8.1. 1 | Kebutuhan Air | 57 |
| 8.1. 2 | Sumber Air | 59 |
| 8.1. 3 | Proses Pengolahan Air | 59 |
| 8.1. 4 | Process Flow Diagram Unit Pengolahan Air | 61 |
| 8.1. 5 | Spesifikasi Alat Pengolahan Air | 62 |
| 8. 2 | Unit Penyedia Udara | 72 |
| 8. 3 | Unit Penyedia Listrik | 76 |
| 8. 4 | Unit Pengolahan Limbah | 79 |
| BAB IX. TATA LETAK PABRIK | | 84 |
| 9.1. | Tata Letak Pabrik | 84 |
| 9.2. | Tata Letak Alat Proses | 85 |
| BAB X. ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA, DAN LINGKUNGAN | | 87 |
| 10.1. | Sistem Manajemen SHE | 87 |
| 10.2. | Environmental Management System | 93 |
| 10.3. | Struktur Organisasi Manajemen SHE | 97 |
| 10.4. | Identifikasi Hazard Bahan | 99 |
| 10.5. | Identifikasi Paparan Bahan | 108 |
| 10.6. | Identifikasi Hazard Limbah | 118 |
| 10.7. | Identifikasi Hazard Proses dan Peralatan | 124 |
| 10.8. | Identifikasi Hazard Plant Layout | 134 |
| 10.9. | Identifikasi Hazard Lokasi Pabrik | 155 |
| 10.10. | Proses Hazard Analysis (HAZOP) | 158 |



| | |
|--|-----|
| BAB XI. ORGANISASI PERUSAHAAN | 181 |
| 11.1. Bentuk Perusahaan..... | 181 |
| 11.2. Struktur Organisasi | 181 |
| 11.3. Tugas dan Wewenang..... | 186 |
| 11.4. Penggolongan Jabatan | 188 |
| 11.5. Pembagian Jam Kerja Karyawan..... | 189 |
| 11.6. Pembagian Kebutuhan Jumlah Operator | 191 |
| 11.7. Pembagian Gaji Karyawan | 192 |
| 11.8. Kesejahteraan Sosial..... | 194 |
| 11.9. Manajemen Produksi | 196 |
| BAB XII. ANALISIS EKONOMI | 199 |
| 12.1. Modal Tetap (Fixed Capital Investment)..... | 202 |
| 12.2. Biaya Produksi (Manufacturing Cost) | 213 |
| 12.3. Modal Kerja (Working Capital)..... | 214 |
| 12.4. Pengeluaran Umum (<i>General Exense</i>) | 214 |
| 12.5. Analisis Keuntungan (<i>Profitability Analysis</i>)..... | 216 |
| 12.6. Analisis Kelayakan (<i>Feasibility Analysis</i>)..... | 216 |
| BAB XIII. KESIMPULAN | 224 |
| DAFTAR PUSTAKA | 225 |
| LAMPIRAN PERHITUNGAN | 229 |