

**PENGARUH PUTARAN *TOOL* TERHADAP STRUKTUR
MIKRO DAN SIFAT-SIFAT MEKANIS SAMBUNGAN LAS
FRICTION STIR SPOT WELDING (FSSW) TAK SEJENIS
AA2024-O DAN AA7050**

TESIS



**LUCKY SETIA NUGROHO
20/471647/PTK/13838**

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2023**



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Putaran Tool Terhadap Struktur Mikro dan Sifat-Sifat Mekanis Sambungan Las Friction Stir Spot Welding (FSSW) Tak Sejenis AA2024-O dan AA7050

Lucky Setia Nugroho, Prof. Ir. Mochammad Noer Ilman, S.T., M.Sc., Ph.D., IPM.

Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

TESIS

**PENGARUH PUTARAN TOOL TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN SIFAT-SIFAT MEKANIS SAMBUNGAN
LAS FRICTION STIR SPOT WELDING (FSSW) TAK SEJENIS AA2024-O DAN AA7050**

EFFECT OF THE TOOL ROTATION ON MICROSTRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELDING
CONNECTION FRICTION STIR SPOT WELDING (FSSW) DISSIMILAR AA2024-O AND AA7050 ALUMINUM ALLOYS

Dipersiapkan dan disusun oleh:

LUCKY SETIA NUGROHO

20/471647/PTK/13838

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Rabu, 13 Desember 2023

Susunan Dosen Penguji

Ketua

Ir. Muhammad Waziz Wildan, M.Sc., Ph.D.

Anggota

Dr. Eng. Ir. Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Eng., IPM.

Anggota

Muhammad Akhsin Muflikhun, S.T., MSME., Ph.D.

Anggota

Prof. Ir. Mochammad Noer Ilman, S.T., M.Sc., Ph.D., IPM.

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Magister

Ketua Program Studi Magister Teknik Mesin

Ir. Indro Pranoto, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.x

Mengetahui

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri



Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.