

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PENGANTAR	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
INTISARI	xi
ABSTRACT.....	xii
 I. PENDAHULUAN	 1
1. Latar belakang.....	1
2. Tujuan	3
3. Manfaat	3
 II. TINJAUAN PUSTAKA.....	 4
1. Tata letak fasilitas produksi	4
2. Tujuan tata letak.....	4
3. Jenis – jenis tata letak	5
3.1 <i>layout</i> produk.....	5
3.2 <i>layout</i> proses.....	6
3.3 <i>layout</i> posisi tetap.....	7
4. Tipe-tipe pola aliran.....	7
5. <i>Activity relationship chart</i> (arc).....	8
6. Hubungan perancangan tata letak pabrik dan produktivitas.....	9
7. Metode craft (<i>computerized relative allocation of facilities technique</i>).....	10
8. Metode blocplan	10
9. Pemanfaatan metode craft dan blocplan dalam bidang perikanan.....	12
 III. METODE PENELITIAN	 13
1. Alat dan bahan	13
1.1 Alat	13
1.2 Data	13
2. Tata laksana penelitian.....	13
2.1 Pengumpulan data aktivitas dan <i>layout</i> awal	13
2.2 Pengolahan data.....	14
2.3 Analisis dan interpretasi	15
 IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	 17
1. Keadaan umum pt anugrah laut indonesia	17
1.1 Sejarah perusahaan	17
1.2 Lokasi perusahaan	18
1.3 Proses produksi cumi oven pt anugrah laut indonesia	18

1.4 Data pekerja.....	20
2. <i>Layout</i> awal pt anugrah laut indonesia	20
2.1 <i>Layout</i> awal	20
2.2 Luas lantai	21
2.3 Data produksi	22
3. Pengolahan data	23
3.1 Penentuan jarak perpindahan antar stasiun kerja	23
3.2 Penentuan frekuensi perpindahan <i>layout</i> awal	24
3.3 Penentuan panjang lintasan perpindahan <i>layout</i> awal	25
3.4 Penentuan performasi dan ongkos <i>material handling layout</i> awal	26
3.5 Pembuatan <i>from to chart</i>	28
3.6 Pembuatan <i>initial layout</i>	30
3.7 Pembuatan <i>activity relationship chart</i> (arc)	30
3.8 Pembuatan <i>worksheet</i>	32
4. Perancangan ulang tata letak.....	33
4.1 Perancangan ulang metode craft	33
4.2 Perancangan ulang metode blocplan	41
5. Hasil dan perbandingan <i>layout</i> usulan dengan <i>layout</i> awal	50
5.1 Perbandingan <i>layout</i> awal dengan <i>layout</i> usulan	50
5.2 Perbandingan jarak antar departemen	52
5.3 Perbandingan ongkos <i>material handling</i>	56
V. KESIMPULAN DAN SARAN.....	59
1. Kesimpulan	59
2. Saran	59
DAFTAR PUSTAKA	60
LAMPIRAN.....	62