



## INTISARI

Rumah Sakit Kasih Ibu Surakarta membangun gedung baru 14 lantai. Dalam proyek ini kontraktor menggunakan beberapa metode pekerjaan yang berkaitan dengan berbagai aspek seperti material, biaya, dan lokasi. Hal tersebut digunakan untuk memaksimalkan nilai produktivitas. Dalam menentukan nilai produktivitas pekerjaan bekisting di lokasi proyek, terdapat banyak kesulitan dikarenakan pekerjaan bekisting lebih banyak dikerjakan oleh para tenaga kerja sehingga nilai produktivitas tidak bisa diukur secara akurat melainkan hanya bisa melalui suatu pendekatan

Penelitian ini menggunakan metode *time study* yang merupakan suatu metode pengukuran waktu standar yang dibutuhkan dalam menyelesaikan suatu pekerjaan. Waktu standar merupakan total waktu di mana Pekerjaan harus dilakukan pada kinerja standar, dan merupakan jumlah *dari basic times, relaxation allowances dan contingencies allowances*.

Berdasarkan hasil pembahasan maka didapatkan nilai produktivitas pemasangan bekisting balok sebesar  $11,64 \text{ m}^2/\text{hari}$  dengan 13 orang tenaga kerja, pekerjaan bekisting plat lantai sebesar  $19,27 \text{ m}^2/\text{hari}$  hari dengan 13 orang tenaga kerja, pekerjaan bekisting kolom dan sharewall sebesar  $15,10 \text{ m}^2/\text{hari}$  hari dengan 13 orang tenaga kerja, pekerjaan bekisting dinding parepet sebesar  $13,26 \text{ m}^2/\text{hari}$  hari dengan 13 orang tenaga kerja. Hasil durasi pekerjaan di lokasi proyek dengan perencanaan didapatkan selisih waktu selama 40 hari kerja yang mana pekerjaan bekisting di lokasi proyek lebih cepat selesai.

**Kata Kunci :** Produktivitas, *Time Study*, Bekisting, waktu Pekerjaan



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Analisis Produktivitas Tenaga Kerja Pada Pekerjaan Bekisting Menggunakan Metode Time Study  
Pada  
Proyek Pembangunan Gedung Rumah Sakit Kasih Ibu Surakarta  
Yaasiin Zain Muttaqin, Lava Himawan, S.T.,MT.

Universitas Gadjah Mada, 2024 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

## ABSTRACT

*Kasih Ibu Surakarta Hospital built a new 14-storey building. In this project the contractor uses several work methods related to various aspects such as material, cost, and location. It is used to maximise the productivity value. In determining the productivity value of formwork work at the project site, there are many difficulties because formwork work is mostly done by labour so that the productivity value cannot be measured accurately but can only be through an approach.*

*This research uses the time study method which is a method of measuring the standard time required to complete a job. Standard time is the total time in which work must be done at standard performance, and is the sum of basic times, relaxation allowances and contingencies allowances.*

*Based on the results of the discussion, the productivity value of beam formwork installation is 11.64 m<sup>2</sup> / day with 13 workers, floor plate formwork is 19.27 m<sup>2</sup> / day with 13 workers, column and sharewall formwork is 15.10 m<sup>2</sup> / day with 13 workers, parepet wall formwork is 13.26 m<sup>2</sup> / day with 13 workers. The results of the duration of work at the project site with planning obtained a time difference of 40 working days in which the formwork work at the project site was completed faster.*

**Keywords:** Productivity, Time Study, Formwork, Work time