

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
DAFTAR RUMUS	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Tata Letak Fasilitas	5
2.2 Tujuan Perancangan Tata Letak Fasilitas	5
2.3 Kriteria tata letak yang baik	6
2.4 Macam Macam Tata Letak Fasilitas	7
2.5 Langkah Langkah Perencanaan Tata Letak Fasilitas	8
2.6 Tipe-Tipe Pola Aliran	9
2.7 Peta Proses Operasi (PPO)	12
2.8 Jalan lintasan/gang	12
2.9 Jarak	14
2.10 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	15
2.11 <i>Systematic Layout Planning</i>	16
BAB III BAHAN DAN METODE PENELITIAN	22
3.1 Metode Dasar	22
3.2 Lokasi dan Waktu Penelitian	22

3.3 Pengumpulan Data.....	22
3.4 Metode Pengumpulan Data	22
3.5 Tahapan Penelitian	23
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	28
4.1 Pengumpulan Data.....	28
4.1.1 Profil Perusahaan	28
4.1.2 Proses Produksi.....	29
4.1.3 Peta Proses Operasi (PPO)	36
4.1.4 Diagram Aliran.....	37
4.2 Analisis Tata Letak Awal.....	38
4.2.1 Tata letak Awal.....	38
4.2.2 Neraca massa bahan	38
4.2.3 Luas stasiun kerja yang tersedia.....	41
4.2.4 Jumlah dan ukuran mesin yang tersedia	42
4.3 Perhitungan total jarak penanganan bahan tata letak awal	43
4.4 Penyusunan skenario tata letak usulan.....	46
4.5 Perancangan Tata Letak Baru.....	46
4.5.1 Peta Keterkaitan Kegiatan	46
4.5.2 Diagram Keterkaitan Kegiatan	55
4.5.3 <i>String diagram</i>	61
4.5.4 <i>Space Requirements</i>	66
4.5.5 <i>Space Available</i>	68
4.5.6 <i>Space relationship diagram</i>	69
4.5.7 Diagram Pengalokasian Wilayah (DPW)	71
4.5.8 Rancangan Alternatif Template.....	74
4.5.9 Perhitungan jarak total penanganan bahan tata letak usulan	78
4.5.10 Penilaian tata letak lama dan baru.....	81
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	83
5.1 Kesimpulan.....	83
5.2 Saran	83
DAFTAR PUSTAKA.....	85
LAMPIRAN.....	90