



## DAFTAR PUSTAKA

- Anthony, M. B. (2019). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cold Leveller PT. KPS. *JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(2), 94–103. <https://doi.org/10.30737/jatiunik.v2i2.333>
- Atikno, W., & Purba, H. H. (2021). Sistematika Tinjauan Literature Mengenai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Industri Manufaktur dan Jasa. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(1), 29–39.
- Bamber, C. J., Castka, P., Sharp, J. M., & Motara, Y. (2003). Cross-functional team working for overall equipment effectiveness (OEE). *Journal of Quality in Maintenance Engineering*, 9. <https://doi.org/10.1108/13552510310493684>
- Elevli, S., & Elevli, B. (2010). *Performance Measurement of Mining Equipments by Utilizing OEE Performance Measurement of Mining Equipments by Utilizing OEE*. October.
- Fatena Rostiyanti. (2008). *Alat Berat Untuk Proyek Konstruksi* (Cetakan I,).
- Hermawan, I., & Sitepu, W. J. (2018). Tinjauan Perawatan Mesin Mixing Pada. *Teknovasi*, 02, 117–128.
- Koesmawan A. Sobandi dan Sobarsa Kosasih. (2014). Manajemen Operasi (Bagian Kedua). *Jakarta: Mitra Wacana Media*.
- Komatsu. (2023). *KOMATSU Hydraulic Excavator*. United Tractors. <https://products.unitedtractors.com/id/brand/komatsu/hydraulic-excavator/>
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM : total productive maintenance / Seiichi Nakajima ; preface by Norman Bodek*. url: <https://lib.ui.ac.id/detail.jsp?id=20166959>
- Nuryono, A. (2018). Analisis Efektifitas Kinerja Excavator Pada Aktifitas Ob Removal Penambangan Batubara Menggunakan Metode OEE. *Journal Industrial Manufacturing*, 3(2), 79–88.
- Paramita, R. W. D., Rizal, N., & Sulistyan, R. B. (2021). *Metode Penelitian Kuantitatif*.



- Prabowo, R. F., Hariyono, H., & Rimawan, E. (2020). Total Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Journal Industrial Servicess*, 5(2). <https://doi.org/10.36055/jiss.v5i2.8001>
- Rabiatussyifa, O., Azizah, F. N., & Ardhani, A. D. (2022). Analisis Produktivitas Mesin Buffing Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di PT. XYZ Cikarang, Jawa Barat. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(3), 95–102. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6301691>
- Rachman, H., Garside, A. K., & Kholik, H. M. (2017). Usulan Perawatan Sistem Boiler dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM). *Jurnal Teknik Industri*, 18(1), 86–93. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol18.no1.86-93>
- Rahayu, A. C. (2023). *Produksi Alat Berat di Kuartal I-2023*. Kontan.Co.Id. <https://industri.kontan.co.id/news/produksi-alat-berat-capai-2176-unit-di-kuartal-i-2023>
- Render, J. H. and B. (2001). Operation Management. In *Prentice-Hall Inc* (6th editio).
- Saprinal, E. (2021). *Perencanaan Penjadwalan Preventive Maintenance Mesin Screw Press Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm)*. 1–2.
- Setiawan, F. . (2008). Perawatan Mekanikal Mesin Produksi. *Maximus*, Yogyakarta.
- Simbolon, A. J. (2012). *Studi preventive maintenance pada pompa sentrifugal multi stage pada pengisian air ketel di ptpn iv pks gunung bayu*.
- Sofyan Assauri. (2004). Manajemen Produksi dan Operasi. *Perencanaan Persediaan Bahan Baku Berdasarkan Metode MRP (Material Requirement Planning)*, 11, 184-194.
- Sudrajat, A., Rahmatullah, G. M., & Atif, N. F. (2020). *Pedoman praktis manajemen perawatan mesin industri* (2nd ed.). Perpustakaan Nasional RI. <https://opac.perpusnas.go.id/DetailOpac.aspx?id=1281195>
- Wicaksono, W. A., Suliantoro, H., Industri, J. T., Teknik, F., & Diponegoro, U.



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**Uji Efektivitas Biaya dan Performa Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)  
Terhadap  
Preventive Maintenance Package (PMP) Pada Unit PC135F-10M0 di PT United Tractors Pontianak**  
March Ivan Sanjaya Girsang, Harjono, S.T., M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

(2021). *ANALISIS EFESIENSI KERJA PADA MESIN PEMBENTUK PIPA  
MESIN F MENGGUNAKAN METODE OEE ( OVERALL EQUIPMENT  
EFFECTIVENESS ) UNTUK MENGETAHUI PENYEBAB GAP YANG  
TERJADI DI PT RAJA BESI SEMARANG.*