

DAFTAR PUSTAKA

- Abson, D.J., dan Pargeter, R.J. (1986). Factors Influencing as Deposited Strength, Microstructure and Toughness of Manual Metal Arc Welds Suitable for C-Mn Steel fabrications, *International Metal Reviews*, Vol.31 No.4, pp-141-193.
- ASTM.(2013). E8/E8M - Standar Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials.
- Bailey, J. A. et al. (2000).” ASM Handbook Volume 8 Mechanical Testing and Evaluation”ASM International.
- Budiman, H. (2016). Analisis pengujian tarik (tensile test) pada baja st37 dengan alat bantu ukur load cell. J-ENSITEC.
- Dowling, J.M., Corbett, J.M., And Kerr, H.W. (1986). Inclusion Phases and the Nucleation of Acicular Ferrite in Submerged Arc Welds in High Strength Low Alloy Steels, *Metallurgical Transactions*, Vol.17A, pp.1610-1623, USA.
- Dzikri, A. M. (2020). TA: Analisis Kekuatan Smbungan LAS pada Pipa API 5L X-52 DI PT. XXX dengan Kombinasi Pengelasan GTAW-SMAW (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Nasional Bandung).
- Fox, A.G., and Evans, G.M. (1996). How non-Metallic Inclusions Containing Ti and Al Nucleate Acicular Ferit in SMA Welds Made on C-Mn Steels, *Weld Journal*, 75 (10) 330s.
- Hadi, S. (2016). *Teknologi Bahan*. Perpustakaan Nasional.
- Hamid, A. (2016). Analisa pengaruh arus pengelasan SMAW pada material baja karbon rendah terhadap kekuatan material hasil sambungan. *Jurnal Teknologi Elektro*.
- Jamasri & Subarmono. (1999). Pengaruh Pemanasan Lokal terhadap Ketangguhan dan Laju Perambatan Retak Plat Baja. Yogyakarta : Media Teknik UGM.

- Johnson, M.Q., Evans, G.M and Edwards, G.R. (1985). The Influences of Addition and Interpass Temperatur on the Microstructures and Mechanical Properties of High Strength SMA *Weld metals*. ISIJ International vol 35 No. 10
- Juliaptini, D. (2011). Analisis sifat mekanik dan metalografi baja karbon untuk aplikasi tabungan gas 3 Kg. UIN Syarif Hidayatullah Jakarta: Fakultas Sains dan Teknologi.
- Pramono, R. (2016). Analisa Kekuatan Impak Dengan Variasi Sudut Bandul Pada Material Logam Baja St37 (Doctoral dissertation). Universitas Medan Area.
- Putra, A. R. T. (2017). Pengaruh Polaritas Pengelasan dan Jenis Elektroda terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las Smaw (Shielded Metal Arc Welding). Jurnal Pendidikan Teknik Mesin UNESA, 6(01).
- Putra, I. W. (2019). Pengaruh Perlakuan Panas Quenching Tempering pada Baja Mangan 11-15 % Mn Sebagai Material Bucket Tooth.
- Rusmana, A. I. (2018). Melakukan Penetrant Test (PT). Kementrian Ketenagakerjaan R.I.
- Soetardjo, (1997). Teknologi Pengelasan Logam, Rineka Cipta , Jakarta
- Surdia, T., Chijiwa, K. (2013), Teknik Pengecoran Logam, PT Balai Pustaka, Jakarta
- Susetyo, F. B., & Yudianto, V. (2013). Studi Karakteristik Pengelasan SMAW Pada Baja Karbon Rendah St 42 Dengan Elektroda E 7018. Jurnal Konversi Energi Dan Manufaktur.
- Susetyo, F. B., Kholil, A., & Fatihuddin, M. (2019). Efek Polaritas Dan Media Pendingin Terhadap Nilai Kekerasan Permukaan Hardfacing Baja Karbon Rendah. Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur, 6(1), 1-5.
- Totten, George E., 2007. Steel Heat Treatment Handbook. University Portland ,USA. Taylor & Francis Group.
- Wandri, D. (2011). Pengaruh Arus Ac Dan Dc Terhadap Hasil Pengelasan Pada Las Busur Listrik. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin 1.2.

Wiryosumarto, H., Okumura, T., 2000, Teknologi Pengelasan Logam, Cetakan 8,
Pradnya Paramita, Jakarta.