



Daftar Isi

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Pernyataan	iii
Kata Pengantar	iv
Intisari	vi
Abstract	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Gambar	xi
Daftar Tabel	xii
Daftar Lampiran	xiii
I. PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Manfaat Penelitian	5
I.5 Batasan Masalah	5
I.6 Sistematika Penulisan	6
II. LANDASAN TEORI	8
II.1 Saluran Distribusi	8
II.1.1 Definisi	8
II.1.2 Jenis Saluran Distribusi	9
II.1.3 Arti Penting dan Manfaat Saluran Distribusi	11
II.1.4 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Pemilihan Saluran Distribusi	13



II.2	<i>Supply Chain Management</i>	18
II.2.1	Prinsip dan Definisi	18
II.2.2	Tujuan	20
II.2.3	Keputusan-Keputusan Dalam <i>Supply Chain Management</i>	20
II.2.4	Strategi Dalam <i>Supply Chain</i>	24
II.2.5	Logistik	27
II.3	Manajemen Persediaan	31
II.3.1	Fungsi Inventori Dalam <i>Supply Chain</i>	31
II.3.2	Fungsi Dalam Strategi Bersaing	31
II.3.3	Komponen-komponen dalam Keputusan Persediaan	32
II.3.4	Biaya Persediaan	36
III.	METODOLOGI PENELITIAN	38
III.1	Metodologi Penelitian	38
III.1.1	Subyek dan Obyek Penelitian	38
III.1.2	Sumber Data	38
III.1.3	Teknik Pengumpulan Data	38
III.2	Metode Analisis	39
III.2.1	Metode Kualitatif	39
III.2.2	Metode Kuantitatif	40
IV.	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS	41
IV.1	Gambaran Umum Perusahaan	41
IV.1.1	Gambaran Umum Para Penyalur Pupuk di PT.PUSRI	43
IV.1.2	Saluran Distribusi Pusri	45
IV.1.3	Daerah Pemasaran	47
IV.1.4	Transportasi yang Digunakan	48
IV.2	Analisis Sistem Logistik dan Distribusi Pupuk	49
IV.2.1	Analisis Strategi <i>Supply Chain</i>	49
IV.2.2	Analisis Pola Distribusi	50



IV.2.3	Analisa Kelangkaan Pupuk	52
IV.2.4	Analisa Deregulasi Pemerintah	59
IV.3	Analisis Manajemen Persediaan	57
IV.3.1	Analisis Kebijakan Sistem Pemesanan (<i>Replenishment Policy</i>)	60
IV.3.2	Perhitungan <i>Economic Order Quantity</i>	61
IV.3.3	Perhitungan <i>Safety Stock</i> dan <i>Reorder Point</i>	64
IV.3.4	Perhitungan <i>Fill Rate (Fr)</i> dan <i>Expected Shortage per Replenishment Cycle (ESC)</i>	72
IV.4	Dampak pada <i>Supply Chain</i>	74
V. KESIMPULAN DAN SARAN		75
V.1	Kesimpulan	75
V.2	Saran	77
Daftar Pustaka		79
Lampiran		xiv



Daftar Gambar

	Halaman
Gambar 2.1 Jenis Saluran Distribusi	9
Gambar 2.2 Tahapan <i>Supply Chain</i>	20
Gambar 2.3 <i>Simple Logistic Channel</i>	30
Gambar 2.4 <i>Multi Echelon Logistic Channel</i>	30
Gambar 2.5 <i>Model Fix Order Quantity</i> untuk Kondisi <i>Uncertainty</i>	33
Gambar 2.6 <i>Fix Order Interval</i>	34
Gambar 2.7 <i>Fix Order Interval</i> dengan <i>Safety Stock</i>	34
Gambar 2.8 Distribusi Normal	37
Gambar 4.1 Pola distribusi yang diterapkan oleh PT.Pusri	46



Daftar Tabel

	Halaman	
Tabel 2.1	Karakteristik Produk	25
Tabel 2.2	Strategi <i>Supply Chain</i>	27
Tabel 4.1	Mode Transportasi dan Biaya	48
Tabel 4.2	Strategi <i>Supply Chain</i> PT. Pusri	50
Tabel 4.3	Kebutuhan Pupuk Urea Sesuai SK Mentan No. 106/kpts/SR.130/2/2004	54
Tabel 4.4	Luas Tanam Setahun Terakhir di Propinsi DIY (Ha)	54
Tabel 4.5	Data Pengadaan dan Permintaan Pupuk di Propinsi DIY Tahun 2004	59
Tabel 4.6	Hasil Perhitungan <i>ESC</i> dan <i>Fill Rate</i>	73



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Analisis sistem logistik dan distribusi untuk mengurangi ketidakpastian dalam Supply Chain :: Studi kasus pada PT Pupuk Sriwijaya, Perwakilan Pusri Daerah (PPD) DIY

PURNAMASARI, Denny, Dr.Ir. Adi Djoko Guritno, MSIE

Universitas Gadjah Mada, 2004 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

Daftar Lampiran

Lampiran 1. Keputusan Menteri Pertanian No. 106/Kpts/SR.130/2/2004

Lampiran 2. Keputusan Menteri Perindustrian dan Perdagangan R.I

No. 356/MPP/Kep/5/2004