



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	
HALAMAN PERSEMBAHAN	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
INTISARI	ix
I. PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Perumusan Masalah	2
C. Batasan Masalah	3
D. Tujuan Penelitian	3
E. Manfaat Penelitian	3
II. TINJAUAN PUSTAKA	
A. Studi Waktu	4
B. Keseimbangan Lintasan Produksi	14
C. Kapasitas Produksi	18
D. Teknik Penyeimbangan Kapasitas	20
E. Pengertian Efisiensi	21



F. TOC (<i>Theory of Constraint</i>)	23
G. <i>Agile Manufacturing</i> (AM)	25
H. <i>The Drum-Buffer-Rope</i> (DBR)	29
III. METODOLOGI PENELITIAN	
A. Obyek Penelitian	32
C. Kerangka Pemecahan Masalah	32
D. Pengumpulan Data	32
E. Pengolahan Data & Analisis Data	34
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	
A. Gambaran Umum Sistem Produksi PT. Rumindo Pratama	36
1. Spesifikasi Produk	36
2. Sistem Produksi PT. Rumindo Pratama	37
B. Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi	39
1. Produk Tingkat Kesulitan 1	40
2. Produk Tingkat Kesulitan 3	50
C. Tata Letak (<i>Lay Out</i>) dan Diagram Alir	55
1. Seimbang Bottleneck Berdasarkan Keadaan Awal	56
2. Usulan	65
V. PENUTUP	
A. Kesimpulan	75
B. Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	78