

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
DAFTAR NOTASI.....	xi
INTISARI.....	xii
I. PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pembatasan Masalah	2
1.3. Tujuan	3
1.4. Manfaat.....	3
II. TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1. Tinjauan Umum Industri Lateks	4
2.1.1. Kandungan karet dalam lateks	4
2.1.2. Karakteristik limbah pabrik karet.....	4
2.2. Baku Mutu Limbah Pabrik Lateks	5
2.3. Teknik Pengendalian Limbah Pada Pabrik Karet.....	6
2.4. Penanganan Limbah Dengan Sistem Anaerobik	6
2.5. Kebutuhan Oksigen Secara Kimia (<i>Chemical Oxygen Demand / COD</i>).....	9
2.6. Padatan	11
2.7. Waktu Tinggal Hidraulik (<i>Hydraulic Retention Time/HRT</i>).....	12
2.8. Analisis Korelasi dan Regresi	12
2.9. Optimasi.....	13

III	METODOLOGI PENELITIAN.....	15
3.1.	Obyek dan Tempat Penelitian.....	15
3.2.	Metode Penelitian	15
3.3.	Alat dan Bahan Penelitian.....	15
3.3.1.	Alat.....	15
3.3.2.	Bahan.....	17
3.4.	Cara Kerja.....	18
3.4.1.	Karakterisasi Limbah Lateks.....	18
3.4.2.	Perlakuan awal terhadap limbah.....	18
3.4.3.	Aklimatisasi.....	18
3.4.4.	Penentuan waktu tinggal hidraulik.....	19
3.4.5.	Pelaksanaan penelitian.....	20
3.4.6.	Pengumpulan Data	20
3.4.7.	Pengolahan data.....	23
IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	25
4.1.	Karakterisasi Limbah Lateks.....	25
4.2.	Perlakuan Awal Terhadap Limbah	27
4.3.	Aklimatisasi	27
4.4.	Analisis Hasil.....	28
4.4.1.	Kebutuhan oksigen secara kimia (<i>chemical oxygen demand / COD</i>).....	28
4.4.2.	Total padatan tersuspensi (<i>total suspended solid / TSS</i>)..	34
4.4.3.	Tingkat keasaman (pH).....	37
4.5.	Optimasi Waktu Tinggal Hidraulik.....	39
V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	42
5.1.	Kesimpulan	42
5.2.	Saran.....	42

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN