



INTISARI

Penelitian mengenai gelembung mikro (*microbubble*) terus mengalami perkembangan setiap tahunnya karena berbagai manfaatnya yang dapat diterapkan dalam bidang industri. Pada penelitian ini, studi eksperimental pengaruh sudut puntiran *baffle* terhadap kinerja *microbubble generator* (MBG) tipe venturi dilakukan. Empat buah *twisted baffle* dengan sudut puntiran *baffle* 30° dan 60° akan diposisikan pada sisi *inlet* venturi. Debit air (Q_L) dan udara (Q_G) akan divariasikan dalam rentang $Q_L = 40 - 60$ lpm dan $Q_G = 0,1 - 0,7$ lpm. Pola aliran multifasa akan direkam menggunakan kamera kecepatan tinggi untuk mendapatkan data diameter gelembung, sedangkan fluktuasi tekanan yang terjadi di dalam MBG akan dideteksi oleh sensor *pressure transducer*. Kinerja dari MBG akan dievaluasi melalui parameter sinyal *pressure drop* dan distribusi ukuran gelembung mikro.

Hasil pengujian menunjukkan bahwa rasio $Q_L - Q_G$ dan sudut puntiran *baffle* (θ) mempengaruhi kinerja dari MBG. Besarnya Q_L dan θ akan berbanding terbalik dengan ukuran gelembung, namun berbanding lurus dengan Q_G . Grafik PDF menunjukkan bahwa MBG mampu memproduksi gelembung berukuran 100 – 300 μm . Di sisi lain, Q_L dan θ akan berbanding lurus dengan nilai *pressure drop* (ΔP) dan *hydraulic power* (L_w), namun berbanding terbalik dengan nilai *bubble generating efficiency* (η_B). Debit udara tidak memiliki pengaruh yang signifikan terhadap nilai ΔP , L_w dan η_B . Nilai L_w tertinggi terjadi pada kombinasi $Q_L = 60$ lpm, $Q_G = 0,1$ lpm, dan $\theta = 60^\circ$ sebesar 79 W. Semakin besar nilai L_w , semakin besar konsumsi daya pompa (L_{pump}). Berdasarkan analisis sinyal *pressure drop*, nilai PSD dan *wavelet* secara signifikan dipengaruhi oleh Q_L dan θ dibandingkan Q_G . Frekuensi dominan dari seluruh pengujian terletak pada rentang 0-10 Hz dengan energi *wavelet* maksimal pada level dekomposisi D6 dan D7.

Kata Kunci: *Twisted baffle*, Venturi, Distribusi gelembung, Kinerja, *Power Spectral Density*, Analisis *wavelet*.



ABSTRACT

Research on microbubbles to be investigated every year because of the various benefits that can be applied in the industrial field. This study conducted an experimental study of the influence of the baffle twisting angle on the performance of the venturi type microbubble generator. Four twisted baffles with baffle twist angles of 30° and 60° were placed on the venturi inlet. Water and air flow rates varied at $Q_L = 40 - 60$ lpm and $Q_G = 0.1 - 0.8$ lpm. A high-speed camera records the flow behavior to obtain bubble diameter data, while a pressure transducer sensor detected the pressure fluctuations in the microbubble generator (MBG). The performance of the MBG was evaluated through the pressure drop signal parameter and the microbubble size distribution.

The experimental results indicate that $Q_L - Q_G$ ratio and the baffle twisting angle (θ) affected the performance of the MBG. Water flow rates and the baffle twisting angle are inversely proportional to the bubbles' size. The PDF graph shows that MBG can produce $100 - 300 \mu\text{m}$ bubbles. Furthermore, Q_L and θ are directly proportional to the pressure drop (ΔP) and hydraulic power (L_w) but inversely proportional to the value of the bubble-generating efficiency (η_B). The value of Q_G do not significantly affect ΔP , L_w and η_B value. The highest L_w value occurs in the combination of $Q_L = 60$ lpm, $Q_G = 0.1$ lpm, and $\theta = 60^\circ$ of 79 W. The greater the L_w value, the greater the pump power consumption (L_{pump}). Based on pressure drop signal analysis, the PSD and wavelet values are significantly influenced by Q_L and θ compared to Q_G . The dominant frequency of all tests lies in the range 0-10 Hz with maximum wavelet energy at decomposition levels D6 and D7.

Keywords: Twisted baffle, Venturi, Bubble distribution, Performance, Power Spectral Density, Wavelet analysis.