

## DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, H., 2019, Perencanaan Pengembangan Industri Kecil Rotan di Kota Pariaman, *Upajiwa Dewantara*, Vol. 3, No. 1, 1 – 9.
- Andriansyah., Asmadi, D., Zuhri, S., Sentia, P.D., Riza, M., Hidayaturrahmi., dan Prasanti, N., 2021, Pengembangan Industri Kecil Menengah Produk Olahan Tiram di Desa Tibang, *Jurnal Pengabdian Masyarakat: Darma Bakti Teuku Umar*, Vol. 3, No. 1, 23 – 32.
- Arrizal, L.T., Sudiarso, A., dan Herliansyah, M.K., 2021, Minimalisasi *Waste* pada Proses Produksi Batik Cap Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing*, *Prosiding Seminar Nasional Industri Kerajinan dan Batik*, D.02, 1 – 8.
- Badan Standardisasi Nasional, 2014, *SNI 0239:2014 Batik – Pengertian dan Istilah*, Badan Standardisasi Nasional, Jakarta.
- Badan Standardisasi Nasional, 2016a, *SNI 8302:2016 Batik tulis – Kain – Ciri, syarat mutu dan metode uji*, Badan Standardisasi Nasional, Jakarta.
- Badan Standardisasi Nasional, 2016b, *SNI 8303:2016 Batik cap – Kain – Ciri, syarat mutu dan metode uji*, Badan Standardisasi Nasional, Jakarta.
- Badan Standardisasi Nasional, 2016c, *SNI 8304:2016 Batik kombinasi – Kain – Ciri, syarat mutu dan metode uji*, Badan Standardisasi Nasional, Jakarta.
- Botti, L., Mora, C., dan Regattieri, A., 2017, Integrating ergonomics and lean manufacturing principles in a hybrid assembly line, *Computers and Industrial Engineering 111*, 481 – 491.
- Buer, S.-V., Strandhagen, J. O., dan Chan, F. T. S., 2018, The link between Industry 4.0 and lean manufacturing: Mapping current research and establishing a research agenda, *International Journal of Production Research*, 56, (8), 2924-2940.
- Chintyari, Y.A., Prihatin, T., 2018, Implementasi metode simple additive weighting untuk pemilihan guru berprestasi pada SMP Islam Pondok

Duta, *Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Komputer*, Vol. 3, No. 2, 133 – 138.

Cholifaturochmah, Widyaningrum, D., dan Jufriyanto, M., 2022, Upaya mengurangi *waste* pada produksi kerudung dengan penerapan metode *lean six sigma* di UMKM Arryna Raya, *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, Volume 9, No 1, 37-45.

Eskani, I.N., Haerudin, A., Setiawan, J., Lestari, D.W., Isnaini., dan Astuti, W., 2019, Batik Fungsional Sebagai Salah Satu Strategi Pengembangan Industri Batik dalam Memasuki Era Industri 4.0, *Prosiding Seminar Nasional Industri Kerajinan dan Batik*, B4, 1 – 12.

Eviyanti, N., 2021, Analisis fishbone diagram untuk mengevaluasi pembuatan peralatan alumunium studi kasus pada SP Alumunium Yogyakarta, *JAKFE UNTAN*, Vol. 10, No. 1, 10 -18.

Fitriana, R., Kurniawan, W., dan Anggoro, B., 2019, Perbaikan Kualitas Usaha Kecil Menengah Dodol Betawi, *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Malikussaleh*.

Hines, P., dan Rich, N., 1997, The seven value stream mapping tools, *International Journal of Operations & Production Management*, Vol. 17, No 1, pp. 46 – 64.

Hines, P., dan Taylor, D., 2000, *Going Lean*, Vol. 95, Lean Enterprise Research Centre, Cardiff.

Hutami, F.A., Sudiarso, A., dan Herliansyah, M.K., 2021, Identifikasi *waste* pada proses produksi batik tulis menggunakan pendekatan *lean manufacturing* dengan metode *value stream mapping* (studi kasus: batik tulis di Giriloyo), *Prosiding Seminar Nasional Industri Kerajinan dan Batik*, D.10, 1-12.

International Labour Organization, 2017, *Lean manufacturing techniques for textile industry*, First published, ILO Decent Work Team for North Africa and Country Office for Egypt and Eritrea, Cairo.

Kemenperin.go.id, 13 Juli 2021, Kemenperin optimalkan IKM raup peluang pasar lokal dan global, diakses pada 1 Desember 2022, dari

<https://kemenperin.go.id/artikel/22642/Kemenperin-Optimalkan-IKM-Raup-Peluang-Pasar-Lokal-dan-Global>.

Kemenperin.go.id, 6 Oktober 2021, Serap 200 ribu tenaga kerja, ekspor industri batik tembus USD 533 juta, diakses pada 9 Desember 2022, dari <https://kemenperin.go.id/artikel/22830/Serap-200-Ribu-Tenaga-Kerja,-Ekspor-Industri-Batik-Tembus-USD-533-Juta>.

Kusbiantoro, C., dan Nursanti, E., 2019, Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengidentifikasi Dan Menurunkan *Waste* (Studi Kasus CV Tanara Textile), *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, Vol. 5, No. 1, 1 - 7.

Lestari, K., dan Susandi, D., 2019, Penerapan *Lean Manufacturing* untuk mengidentifikasi *waste* pada proses produksi kain *knitting* di lantai produksi PT. XYZ, *IRWNS*, 567 – 575.

Lindiawati, I., Harahap, H., dan Mardiana, S., 2022, Analisa Strategi *E-Marketing* Dinas Koperasi UKM Kota Medan terhadap UKM Binaan di Tengah Pandemi Covid-19 Tahun 2020, *PERSPEKTIF*, 11 (1), 140 - 150.

Mofolasayo, A., Young, S., Martinez, P., dan Ahmad, R., 2022, How to adapt lean practices in SMEs to support Industry 4.0 in manufacturing, *Procedia Computer Science*, 200, 934 – 943.

Nursanti, E., Sibut., Achmadi, F., dan Sutrisno, T.F.C.W., 2021, Analisis Risiko e-Marketing untuk Industri Kecil dan Menengah, *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, Vol. 7, No. 1, 25 - 29.

Octaviany, I.N., Yanuar, A.A., dan Rendra, M., 2017, Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi *Waste Waiting* pada Proses Produksi Hanger Sample di CV. ABC Offset, *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri*, Volume 4, Nomor 1, 76 – 83.

Pqm.co.id, Mengenal 3 jenis pemborosan: muda, mura & muri, diakses pada 3 Januari 2023, dari <https://pqm.co.id/mengenal-3-jenis-pemborosan-muda-mura-muri/>

Pradana, A.Y., Perdana, M.D.D.S, dan Ginting, D.D., 2020, Peningkatan Produktivitas Produksi Kain Batik Menggunakan Metode Lean dan

Kaizen di UMKM Sanggar Batik Jumputan Maharani, *Jurnal DISPROTEK*, 1 – 6.

Prihartanto, H.D., Sudiarso, A., dan Herliansyah, M.K., 2021, Pendekatan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan pada Proses Produksi Batik Kayu, *Prosiding Seminar Nasional Industri Kerajinan dan Batik*, D.09, 1 – 11.

Prihatini, J., 2019, Tantangan Industri Kecil Sepatu Sandal Dalam Menghadapi Revolusi Industri 4.0 Untuk Meningkatkan Pendapatan Pengrajin (Studi di Desa Sukaresmi Kecamatan Tamansari Kabupaten Bogor, Jawa Barat), *Majalah Ilmiah BIJAK*, Vol. 16, No. 1, pp. 66 - 74.

Rizana, A.F., Soesanto, R.P., dan Kurniawati, A., 2017, Model Penilaian dan Pemilihan *Trade Show* Bagi Industri Kreatif di Sektor Mode, *JITI*, Vol. 16 (1), 73 – 79.

Rother, M., dan Shook, J., 1999, *Learning to see value stream mapping to add value and eliminate muda*, Version 1.2, The Lean Enterprise Institute, Brookline, Massachusetts.

Saaty, T.L., 2008, Decision making with the analytic hierarchy process, *Int. J. Services Sciences*, Vol. 1, No. 1, pp. 83-98.

Sukarno, G., Kristianto, Y.I.A, Manisa, T.W., 2020, Meningkatkan Kinerja Industri Kecil Kampung Batik Melalui Keunggulan Bersaing, *PROSIDING SINAGARA*, 70 – 80.

Sunarto, dan Santoso WN, H., 2020, *Buku Saku Analisis Pareto*, Cetakan pertama, Prodi Kebidanan Magetan, Magetan.

Theдора, A., Rostiana., dan Lie, D., 2017, Perbandingan Manajemen Kinerja Karyawan Difabel pada Usaha Kecil Menengah X dan Usaha Kecil Menengah Y, *Jurnal Muara Ilmu Sosial, Humaniora, dan Seni*, Vol. 1, No.2, 336 – 345.

Tiara., dan Perdana, S., 2019, Analisis Pemborosan Waktu Produksi Pada Bagian Perakitan Rumah Boneka Menggunakan Pendekatan Lean, *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, Vol. 1, No. 1, 8-15.

- Trilaksono, G.S., 2022, *Identifikasi waste pada proses produksi kain batik cap menggunakan pendekatan lean manufacturing*, Skripsi, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Widayani, A., dan Yuniarti, D.A.F., 2021, Kesiapan Industri Kecil dan Menengah dalam Menghadapi Revolusi Industri 4.0, *Jurnal Pendidikan dan Kewirausahaan*, Volume 8, No. 2, 128 - 137.
- Yuniarto, H.A., Akbari, A.D., Masruroh, N.A., 2013, Perbaikan pada fishbone diagram sebagai root cause analysis tool, *Jurnal Teknik Industri ISSN: 1411-6340*, 217-224.
- Zulfikar, A.M., dan Rachman, T., 2020, Penerapan Value Stream Mapping dan Process Activity Mapping untuk Identifikasi dan Minimasi 7 Waste pada Proses Produksi Sepatu X di PT. PAI, *Jurnal Inovisi*, Volume 16, Nomor 1, 13 – 24.