

ANALISIS DAN EVALUASI TATA LETAK

FASILITAS PRODUKSI

Penelitian ini dilakukan pada bagian proses produksi (non finishing) PT Kertas Blabak, Mungkid, Magelang, Jawa Tengah; yang berkaitan langsung dengan pengolahan. Hasil analisis ini diharapkan agar proses produksi perusahaan dapat berjalan baik, efektif dan efisien.

Tahapan analisis dan evaluasi yang dilakukan adalah sebagai berikut :

A. Analisis Aliran Proses

Diskripsi proses pembuatan kertas disederhanakan melalui pembuatan routing sheet, diagram aliran proses, bagan aliran proses dan peta proses operasi. Dari penyederhanaan ini, kemudian dilakukan analisis dengan melakukan pertanyaan-pertanyaan mendasar seperti : apa, siapa, dimana, kapan dan bagaimana suatu proses itu berlangsung. Pembuatan model aliran proses, merupakan perbandingan antara proses awal dengan proses yang telah diperbaiki, baik dari segi mutu, ekonomi maupun sosio-teknis.

2. Tata Letak Fasilitas

Dari hasil analisis aliran proses, kemudian ditentukan tata letak awalnya.

a. Secara Kuantitatif

Mengubah tata letak awal menjadi bentuk data numerik supaya bisa diselesaikan dengan system QS, atau penyelesaian yang didasarkan pada perhitungan secara matematik untuk mendapatkan nilai ekonomis yang minimal.

b. Secara Kualitatif

Penyelesaian yang dilakukan secara penilaian manual terhadap keterkaitan hubungan antar departemen atau unit yang ada. Tingkat keterkaitan hubungan dinyatakan mulai dari tertinggi sampai dengan yang terendah.

c. Hasil Akhir Sosio-teknis

Merupakan pertimbangan unsur manusia yang turut dijadikan pedoman untuk memutuskan sebagai pertimbangan ketiga dan merupakan pertimbangan yang utama.

Seperti hasil yang diharapkan di atas, maka dari penelitian ini akan diperoleh beberapa manfaat, yaitu : meminimkan jarak lintasan produksi, yang sekaligus akan meminimkan pula biaya dan waktu produksi; dengan tetap mempertimbangkan kualitas hasil produksi.