

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN SYARAT S1	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN MOTTO	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
INTISARI	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Pokok Permasalahan	3
C. Pembatas Masalah	3
D. Tujuan Penelitian	3
II. TINJAUAN PUSTAKA	5
A. Analisis Aliran Proses	5
1. Analisis Aliran Bahan	5
2. Lembar Rute (Routing Sheet)	6
3. Bagan Aliran Proses	8



4. Analisis Aliran Proses	10
5. Penggunaan Analisis Aliran Proses	11
B. Tata Letak Fasilitas	12
1. Kriteria Kuantitatif	15
a. Dasar Perhitungan Minimisasi Perubahan Tata Letak	15
b. Perencanaan Tata Letak Terkomputerkan	17
2. Kriteria Kualitatif	18
a. Peta Keterkaitan Kegiatan	19
b. Penentuan Ruang	20
3. Keputusan Tata Letak	20
III. METODOLOGI PENELITIAN	22
A. Lokasi Penelitian	22
B. Definisi Operasional Variabel	22
C. Sampel Data Penelitian	23
D. Metode Pengambilan Data	24
E. Bahan dan Alat yang Digunakan	24
F. Teknik Analisis	24
IV. HASIL ANALISIS DAN EVALUASI	27
A. Deskripsi Perusahaan	27
B. Deskripsi Proses produksi Perusahaan	27
1. Pembuatan Bubur	28
2. Persiapan Bubur	29
3. Operasi Mesin Kertas	32

4. Pemotongan Kertas	40
5. Finishing (Akhir)	41
C. Analisis Aliran Proses	42
1. Routing Sheet	42
2. Diagram Aliran Proses	42
3. Peta Proses Operasi	42
4. Bagan Aliran Proses	42
5. Analisis Aliran Proses	43
6. Hasil	48
D. Tata Letak Fasilitas	48
1. Kuantitatif	48
a. Bagan Aliran Proses dalam Bangunan	48
b. Hasil Komputer	48
2. Kualitatif	52
a. Peta Keterkaitan Kegiatan	52
b. Hasil Penyesuaian	53
E. Hasil Akhir Sosio-Teknis	54
V. KESIMPULAN DAN SARAN	58
A. Kesimpulan	58
B. Saran	59
DAFTAR PUSTAKA	60