

**PRODUKTIVITAS MESIN DAN TENAGA KERJA
PADA INDUSTRI KAYU LAMINASI KHUSUS SENGON
(Studi Kasus di CV. Mataram Indah, Kalasan)**

Oleh :
Holmes. T. H. Rajagukguk
99/130662/KT/04370

INTISARI

Sejak tahun 1980 Indonesia telah mengembangkan industri kayu berintikan kayu lapis untuk meningkatkan devisa negara dan menjadi salah satu industri andalan dalam pembangunan nasional. Maraknya pertumbuhan industri kayu meningkatkan kompetisi dalam meraih pangsa pasar dan memenuhi kebutuhan bahan baku yang semakin terbatas. Untuk tetap bisa eksis dalam kompetisi ini, perusahaan harus memiliki kemampuan bersaing yang tinggi dengan perusahaan lainnya. Kemampuan bersaing tersebut salah satunya dicerminkan melalui produktivitas yang tinggi, yang diharapkan akan semakin meningkat dari waktu ke waktu. Oleh karena itu maka dilakukan penelitian di salah satu industri kayu laminasi khusus sengon, yaitu CV. Mataram Indah Kalasan yang bertujuan untuk : (1) mengidentifikasi proses pembuatan kayu laminasi dengan bahan baku khusus sengon, (2) Mengetahui tingkat produktivitas mesin dan tenaga kerja dalam suatu periode pelaksanaan untuk setiap tahapan kegiatan yang diterapkan di industri pengolahan kayu dengan bahan baku khusus sengon.

Metode pengumpulan data yang dilakukan dengan cara mengambil data produk (output) tiap bagian produksi kayu laminasi, jam kerja 1 hari, jumlah tenaga kerja tiap unit dan target produktivitas yang telah ditetapkan perusahaan setiap harinya. Bagian produksi yang diamati untuk produktivitas mesinnya adalah : *saw mill*, *drying*, *double planner*, *joint press*, dan *sanding*. Untuk produktivitas tenaga kerja bagian produksi yang diamati adalah sortir hasil *press* dan *packing*.

Hasil yang diperoleh dari analisis produktivitasnya adalah : *saw mill* (1,7682 m³/jam/mesin) , *drying* (0,1144 m³/jam/mesin), *double planner* (2,8169 m³/jam/mesin), *joint press* (0,8057 m³/jam/mesin), *sanding* (0,6782 m³/jam/mesin), sortir hasil *press* (0,7374 m³/jam/orang), *packing* (0,3004 m³/jam/orang). Semua bagian produksi dapat mencapai target produktivitas yang telah ditetapkan perusahaan, dan telah memenuhi target produksi tahunan.

Kata kunci : produktivitas, mesin, tenaga kerja

**PRODUCTIVITY OF MACHINE AND LABOUR
AT SPECIAL LAMINATION WOOD INDUSTRY OF SENGON
(Case Study in CV. Mataram Indah, Kalasan)**

By :
Holmes. T. H. Rajagukguk
99/130662/KT/04370

ABSTRACT

Since 1980 Indonesia has developed the industry of wood core of plywood to increase state's stock exchange and become one of pledge industry in national development. The hoisterous of industry growth of wood improve the competition in reaching for market compartment and fulfill the requirement of raw material which is progressively limited. To keep eksis in this competition, company have to own the high ability compete with the other company. One of the ability compete is mirrored through high productivity, what is expected will progressively mount from time to time. Therefore, this research done in one of special lamination wood industry of sengon, that is CV. Mataram Indah Kalasan which aim to : (1) identifying the process of wood laminate with special raw material of sengon, (2) Knowing storey level of productivity of machine and labour in an execution period to each activity step applied in industry of wood processing with the special raw material of sengon

Data collecting method by taking product data (output) of every shares produce the laminate, office hours in 1 day, sum of the labour of every unit and productivity goals which have been specified by company every day. Part of production perceived for the machine productivity are : saw mill, drying, double planner, joint press and sanding. For the labour productivity part of production perceived are : sorting result of press and packing.

Result obtained from its productivity analysis are : sawmill (1,7682 m³/hour/machine), drying (0,1144 m³/hour/machine), double planner (2,8169 m³/hour/machine), joint press (0,8057 m³/hour/machine), sanding (0,6782 m³/hour/machine), sorting result of press (0,7374 m³/hour/man), packing (0,3004 m³/hour/man). All production shares can reach the productivity goals which have been specified by the company, and have fulfilled the annual production goals.

Keyword : productivity, machine, labour

