

**STUDI PENGARUH DARI KECEPATAN PUNCH DAN TEKANAN
KOMPRESOR TERHADAP *SHEARED EDGE* DENGAN GEOMETRI
MATA PAHAT *FLAT* PADA MATERIAL *ALUMINIUM ALLOY 1100*
DALAM PROSES *PUNCHING***

No. Soal: TKM2143MF06/ II - 2022 / 2023 / MM / 20 / 11 / 13.02 / 2023



Disusun Oleh:

Gunung Pambudi Wibisono

NIM: 17/410373/TK/45730

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA**

YOGYAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi syarat
Guna memperoleh gelar SARJANA
Di Program Studi Teknik Mesin
Departemen Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Disusun oleh,

Gunung Pambudi Wibisono

17/410373/TK/45730

Disetujui untuk diuji, 3 Juli 2023

Dosen Pembimbing Skripsi



Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN.Eng.

NIP. 197907302012121002

SKRIPSI

**STUDI PENGARUH DARI KECEPATAN PUNCH DAN TEKANAN
KOMPRESOR TERHADAP *SHEARED EDGE* DENGAN GEOMETRI
MATA PAHAT *FLAT* PADA MATERIAL *ALUMINIUM ALLOY 1100*
DALAM PROSES *PUNCHING***

GUNUNG PAMBUDI WIBISONO
17/410373/TK/45730

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji

Susunan Dosen Penguji

Ketua



Dr. I Made Miasa, S.T., M.Sc.

Pembimbing Utama



Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D.,
IPM., ASEAN.Eng.

Anggota



Muhammad Akhsin Muflikhun, S.T., MSME,
Ph.D.

Anggota



Burhan Febrinawarta, S.T., M.T.

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Sarjana

31 Juli 2023,

Ketua Program Studi Sarjana Teknik Mesin



pada tanggal 27 Juli 2023

Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN.Eng.

Mengetahui,

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.PM., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.