



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
INTISARI.....	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	7
1.3. Tujuan Penelitian.....	7
1.4. Batasan Penelitian	7
1.5. Manfaat Penelitian.....	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	9
2.1. Teh Hijau	9
2.2. Teh Hijau Bubuk (<i>Matcha</i>)	11
2.3. Sistem <i>Cryo-grinding</i>	14
2.4. Cara Kerja <i>Cryo-grinding</i>	17
2.5. Kecepatan Konveyor pada Sistem <i>Cryo-grinding</i>	18
2.6. Warna	19
2.7. Kadar Air.....	20
2.8. Aktivitas Air	20
BAB III METODE PENELITIAN.....	22
3.1. Waktu dan Lokasi Penelitian.....	22
3.2. Objek Penelitian	22
3.3. Rancangan Percobaan.....	23
3.4. Alat dan Bahan Penelitian	24



3.5. Tahapan Penelitian	24
3.6. Hipotesis Penelitian.....	26
3.7. Metode Analisis Data	26
3.8. Prosedur Penelitian.....	29
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	30
4.1. Deskripsi Objek Penelitian	30
4.1.1. Profil Perusahaan	30
4.1.2. Sistem <i>Cryo-grinding</i>	31
4.1.3. Perlakuan Pra Proses <i>Cryo-grinding</i>	32
4.2. Analisis Data Terhadap Parameter Mutu	35
4.2.1. Pengukuran Warna.....	35
4.2.2. Pengukuran Kadar Air	48
4.2.3. Pengukuran Aktivitas Air	53
4.3. Keterkaitan Antara Parameter Mutu dengan Taraf Perlakuan	57
4.4. Penentuan Kecepatan Konveyor pada Sistem <i>Cryo-grinding</i> Terbaik dengan Metode Indeks Efektivitas	58
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	62
5.1. Kesimpulan.....	62
5.2. Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN	71