

DAFTAR PUSTAKA

- Alhakim, F S. (2018). *Analisa Kekuatan Las Shield Metal Arc Welding (SMAW) Pada Sambungan Las Terhadap Rekondisi Bucket Excavator Operation Weight 20 Ton*. Yogyakarta: Universitas Gadjah Mada.
- Arifin, S., (1997), *Las Listrik dan Otogen*, Ghalia Indonesia, Jakarta.
- Bontong, Y. (2015). *Analisis Pengaruh Arus Pengelasan Dengan Metode Smaw Dengan Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Pada Baja Karbon Rendah*. Sulawesi Selatan: Program studi Teknik Mesin Universitas Kristen Toraja
- Diana, L., Safitra, G. A., dan Ariansyah, M. N. (2020) *Analisa Kekuatan Tarik pada Material Komposit dengan Serat Penguat Polimer*. Surabaya: Politeknik Elektronika Negeri Surabaya
- Dieter, G E. (1994). *Metallurgi Mekanik*. Terjemah Sriati Djaprie. Jakarta: Erlangga
- Dikwan, M., Joko, S., dan Zakki, A. F. (2019) *Pengaruh Normalizing terhadap Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrografi pada Sambungan Las Baja A36 akibat Pengelasan Shielded-Metal Arc Welding (SMAW) dengan Variasi 2 Waktu Pemanasan*. Semarang: Jurnal Teknik Perkapalan
- Gunawan, E. (2017). *Analisa Pengaruh Perubahan Parameter Arus pada Pengelasan Material Plat ASTM A36 terhadap Sifat Mekanik dengan Pengelasan SMAW*. Sidoarjo : Teknik Mesin Universitas Maarif Hasyim Latif
- Isworo, S. (2020). *PENGARUH VARIASI TEMPERATUR PEMANASAN DAN MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO BAJA ST 41 METODE HARDENING*. Banjarbaru: Universitas Lampung Mangkurat
- Laboratuvar. (2020). *Tes Baja Struktural Karbon ASTM A36*. Retrieved December 20, 2022, from Laboratuvar.com website: <https://www.laboratuvar.com/id/testler/metal-test-laboratuvari/astm-a36-karbon-yapisal-celik-testleri/>
- Linnert, G. E. (1994). *Welding Metallurgy*. Miami: American Welding Society
- Mohruni, A S, & Kembaren, B. H. (2013). *Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*. Palembang: Universitas Sriwijaya
- Mufti, M. A. A. (2021). *Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Single V dan Variasi Posisi Las dengan Sambungan MIG pada Aluminium 6061 terhadap*

Kekuatan Impak sebagai Material Kapal. Semarang: Jurnal Teknik Perkapalan

Pramono, T A. (2014). *Pengaruh Kuat Arus Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Sambungan LAS SMAW (Shielded Metal Arc Welding) pada Baja ST 60*. Malang: Universitas Brawijaya

Prayitno, D. (2018). *Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekerasan Lapisan Lasan Pada Baja ASTM A316*. Jakarta: Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin

Priadi, M. A., Nugraha, I. N. P., & Widayana, G. (2017). *Pengaruh Media Pendinginan Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Oxy Acetylene Pada Material Baja St-37*. Bali: Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha.

Putra, I. W. (2019). *PENGARUH PERLAKUAN PANAS QUENCHING TEMPERING PADA BAJA MANGAN 11-15 % Mn SEBAGAI MATERIAL BUCKET TOOTH*.

Putro, D. A., Rhohman, F., & Ilham, M. Muslimin. (2020). *Analisa Kekerasan Hasil Pengelasan Smaw Baja St 37 Berdasar Perbedaan Polaritas Dan Teknik Pendinginan – Repository*. Kediri : Universitas Nusantara PGRI.

Saputra, H., Ivanto, M., dan Lubis, G. S., (2023) *Pengaruh Hasil Pengelasan Model SMAW terhadap Kekuatan Tarik Baja ST37 dan ASTM A36*. Pontianak : Universitas Tanjungpura

Sianipar, T. PO., dan King, M. L. (2020). *Pengaruh Jenis Material Elektroda Las Kampuh K terhadap Kekerasan dan Uji Tarik Pada Baja Karbon Rendah ASTM A36*. Palembang: Universitas Tridianti Palembang

Widharto, S (1996). *Petunjuk Kerja Las*. Jakarta: Pradnya Paramita

Suratman, M. (2001). *Teknik Mengelas Asetilin, Brazing, dan Las Busur Listrik*. Bandung : Pustaka Grafika.

Surdia, T., & Saito, S. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita

Suwahyo, dan Sidiq, N. M. (2011). *Mengelas Dengan Las Busur Listrik Manual*. Yogyakarta: Insania.

Team, STP. (2017). *Penerapan Elektroda Las Lincoln AWS E6013, E7016 dan E7018 dalam Proses Welding Baja*. Jakarta: Steelindo Persada

Wiryosumarto, H., & Okumura, T. (1996). *Teknologi pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita