

DAFTAR PUSTAKA

- Engelita, L., Yuhas, D., dan Muslimin. 2020. *Pengaruh Parameter Arus Discharge dan Elektroda Terhadap Nilai MRR Pada Proses Sinker EDM Material AISI*. Jurnal Mekanik Terapan. Vol. 1, No. 1, : Politeknik Negeri Jakarta. <https://jurnal.pnj.ac.id/index.php/jmt/article/view/3332/1855>
- Gapsari, F., Sugiarto, & N. Bagus. 2011. *Pengaruh Besar Arus Listrik Pada Proses Wire EDM Terhadap Profile Error Involute Roda Gigi Lurus*. Jurnal Rekayasa Mesin, 2(3): 199-204.
- Gian, R., 2019. *Carbon Steel S45C*. <https://ptgaja.com/baja-s45c/>
- Jameson, E.C. 2001. *EDM*. United State of America: Society of Manufacturing Engineers.
- Janmanee, P. & A. Muttamara. 2010. *Performance of Difference Electrode Material in Elektrical Diacharge Machining of Tungsten Carbide*. Energy Research Journal, 1(2): 87-90.
- Jatmiko, S.S. 2003. *Desain dan Pembuatan Catu Daya Plasma DC Tegangan Tinggi untuk Reaktor DC-UBM Sputtering*. Skripsi. Semarang: FMIPA Universitas Negeri Semarang.
- Junaidi, A. & D. Suprianto. 2011. *Pengaruh Temperatur Sinter Terhadap Kekerasan Elektroda Tembaga-5% Karbon yang Dibuat dengan Metode Serbuk Metalurgi*. Jurnal Austent, 3(2): 53-64.
- Kakangnurdin. 2022. *Cara Membaca Skala Pada Oscilloscope (Tegangan Peak to Peak Vpp, Tegangan Maksimum Vm, Frekuensi & Periode*. <https://www.kakangnurdin.com/2022/03/cara-membaca-skala-osiloskop-tegangan-peak-to-peak-maksimum-frekuensi-periode.html>
- Kuldeep Ojha, R. K. Garg, K. K. Singh.,2010. MRR Improvement in Sinking Electrical Discharge Machining: A Review, Journal of Minerals & Materials Characterization & Engineering, Vol. 9, No.8, pp.709-739.
- Mahamat, A.T.Z., A.M.A. Rani, & P.Husain. 2011. *Machining of Cemented Tungsten Carbide using EDM*. Journal of Applied Sciences, 11(10): 1784-1790.
- Margono, U. & H. Sudarmanto. 2012. *Rancang Bangun Transformator 7,2 V/200 A sebagai Catu Daya Filamen Tabung Trioda ITK 15-2 pada Generator Cockcroft Walton MBE Lateks 300keV/20mA*. Prosiding Penelitian dan Pengelolaan Perangkat Nuklir. Yogyakarta: BATAN.

- Oebandono, T. & A. Noviyanto. 2012. *Pengaruh Arus Listrik Terhadap Temperatur Spesimen dan Laju Pemotongan Pada EDM Drilling*. Jurnal Rekayasa Mesin, 3(1): 276-282.
- Pandey, A. & S. Singh. 2010. *Current research trends in variants of Electrical Discharge Machining: A review*. International Journal of Engineering Science and Technology, 2(6): 2172-2191.
- Payal, H.S., R. Choudhary, & S. Singh. 2008. *Analysis of Electro Discharge Machined Surface of EN-31 Tool Steel*. Journal of Scientific & Industrial Research, 67: 1072-1077.
- Pressman, Abraham I. 2009. *Switching Power Supply Design* (3th ed.). New York: Mc Graw Hill.
- Rachman, F., Purnomo, A. D., dan Fajardini, A. R., 2020. *Optimasi Laju Keausan Elektroda Pada Proses Electrical Discharge Machining (EDM) Sinking Menggunakan Metode Taguchi*. Jurnal Teknologi Maritim. Volume 3, No. 1: Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.
- Rachman, F., Setiawan, A. T., Karuniawan, W. B., dan Maya, A. R. 2019. *Penerapan Metode Taguchi Dalam Optimasi Parameter Pada Proses Electrical Discharge Machining (EDM)*. Jurnal Statistika Vol. 12, No. 1, Hal. 7-12. : Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.
- Rahman, M.S. 2007. *Buck Converter Design Issues*. Swedia: Linkoping Institute of Technology.
- Rasyid, A. 2020. *Pengertian, Fungsi, dan Cara Kerja Function Generator*. <https://www.samrasyid.com/2020/04/pengertian-fungsi-dan-cara-kerja.html>
- Sa'bani, N. A., Sugiarto, T., dan Susanto D. T. 2021. *Pengaruh Variasi Diameter Kawat dan Kuat Arus Wire Cut EDM Terhadap Kekasaran Permukaan Potong Dengan Material Removal Rate*. Jurnal ITEKS : Sekolah Tinggi Teknik Wiworotomo Purwokerto.
- Setiawan, H., 2014. *Pengujian Kekerasan dan Komposisi Kimia Produk Cor Propeler Aluminium*, Prosiding SNST ke-5 : Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus. Kudus, Indonesia.
- Singh, V., S. Kataria, S. Kadiyan, A. Lega, & S. Sharma. 2013. *Experimental Investigation of Surface Integrity of Cobalt Bonded Tungsten Carbide(WC-CO) Using EDM Process Material*. International journal of Research in Mechanical Engineering & Technology (IJRMET), 3(2): 298-301.
- Spencer D. John & Pippenger E. Dale. 1977. *The Voltage Regulator Handbook*. Texas Instruments. Texas, USA.

- Sudiono & Toto Trikasjono. 2008. *Rancang Bangun Penyedia Daya Tegangan Tinggi DC Berbasis Mikrokontroler AT89C51*. Seminar Nasional IV SDM Teknologi Nuklir. Yogyakarta: STTN-BATAN.
- Sumarji. 2011. *Studi Perbandingan Ketahanan Korosi Stainless Steel Tipe SS 304 dan SS 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik dengan Variasi Suhu dan PH*. Jurnal Rotor. Volume 4 No. 1.
- Supriyanto, A. & J.Y. Prihatin. 2012. *Seting Parameter Electrical Discharge Machine untuk Menentukan Kekasaran Permukaan dan Laju Pembuangan Material*. Majalah Online Jurnal Teknika ATW Surakarta, 9(1): 1-6. Tersedia di <http://ejurnal.atw.ac.id> [diakses 22-1-2015].
- Susiswo. 2014. *Experimental Study on The Effect of Dielectric Fluid To MRR, EWR VWR on 340 Volt and 580 Volt of Voltage of EDM Drilling Process by Using The Sprak Generator Relaxation (RC) Type*. Thesis. Surabaya: Fakultas Teknik Industri Institute Teknologi Surabaya.
- Sutrisno. 1986. *Elektronika Teori Dasar dan Penerapannya*. Bandung: ITB.
- Upa, N., & Destianto, A. D. 2019. *Pengaruh Parameter Proses EDM Die Sinking Terhadap Laju Pelepasan Bahan dan Laju Keausan Elektroda*. Jurnal ASIIMETRIK. Volume 1.2 : Universitas Pancasila. Jakarta Selatan, Indonesia.
- Zuandika, Oki, Ma'arif, S. M., dan Bintarto, R. 2021. *Pengaruh Arus Listrik dan Pulse-On Time Pada Electrical Discharge Machining (EDM) Sinking Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Aluminium 6061*. Sarjana thesis, Universitas Brawijaya.