

## DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
Abstrak.....	vi
Abstract.....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang.....	1
B. Perumusan Masalah.....	4
C. Tujuan Penelitian.....	5
D. Manfaat Penelitian.....	5
E. Keaslian Penelitian.....	7
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>9</b>
A. Telaah Pustaka.....	9
B. Kerangka Teori.....	21
C. Kerangka Konsep.....	22
D. Pertanyaan Penelitian.....	23
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>	<b>25</b>
A. Jenis Dan Desain Penelitian.....	25
B. Tempat Dan Waktu Penelitian.....	25
C. Subjek Penelitian.....	25
D. Identifikasi Variable Penelitian.....	27
E. Definisi Operasional Penelitian.....	27
F. Instrument Dan Cara Pengumpulan Data.....	29
G. Cara Analisis Data.....	30
H. Etika Penelitian.....	30
I. Keterbatasan Penelitian.....	31
J. Pelaksanaan Penelitian.....	31
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>33</b>
A. Hasil Penelitian.....	33
1. Gambaran Umum Lokasi penelitian.....	33
2. Karakteristik informan.....	34
3. Determinan yang mempengaruhi upaya penanggulangan COVID-19 di Kecamatan Seyegan.....	35
a. Layanan vaksinasi COVID-19.....	35
b. Pendistribusian vaksin.....	42
c. Dana.....	43
d. Kerjasama lintas sektor.....	45



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**DETERMINAN PROGRAM VAKSINASI COVID-19 DALAM PENANGGULANGAN COVID 19 DI  
KABUPATEN SLEMAN (STUDI KASUS  
DI KECAMATAN SEYEGAN)**

RAHMAT M ERLANGGA, Dr. Dra. Retna Siwi Padmawati, MA ; Dr. dr. Dwi Handono Sulisty, M.Kes

Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

4. Kendala .....	47
B. Pembahasan.....	52
1. Determinan yang mempengaruhi upaya penanggulangan COVID-19 di Kecamatan Seyegan .....	52
a. Layanan Vaksinasi COVID-19.....	52
b. Pendistribusian vaksin .....	58
c. Dana.....	59
d. Kerja sama lintas sektor.....	63
2. Kendala.....	70
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....	77
A. Kesimpulan .....	77
B. Saran.....	78
DAFTAR PUSTAKA .....	80
LAMPIRAN.....	87



**DETERMINAN PROGRAM VAKSINASI COVID-19 DALAM PENANGGULANGAN COVID 19 DI  
KABUPATEN SLEMAN (STUDI KASUS  
DI KECAMATAN SEYEGAN)**

RAHMAT M ERLANGGA, Dr. Dra. Retna Siwi Padmawati, MA ; Dr. dr. Dwi Handono Sulisty, M.Kes

Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**DAFTAR TABEL**

Tabel 1 Keaslian Penelitian .....	7
Tabel 2. Subjek Penelitian .....	26
Tabel 3. Definisi Operasional .....	27

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Siklus Manajemen Program .....	11
Gambar 2. Framework Monitoring And Evaluation Of Health System Strengthening .....	22
Gambar 3. Kerangka Konsep .....	23