



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
ABSTRAK	ix
BAB I.....	11
PENDAHULUAN	11
1.1 Latar Belakang	11
1.2 Rumusan Masalah	12
1.3 Batasan Masalah	13
1.4 Tujuan Penelitian.....	13
1.5 Manfaat Penelitian	13
BAB II	14
TINJAUAN PUSTAKA.....	14
2.1 3D <i>Printing</i>	14
2.2 Parameter Ekstrusi.....	15
2.3 PEG dan PO	17
2.4 <i>Road Map</i> Penelitian	18
2.5 Keterbaruan Penelitian	19
LANDASAN TEORI	20
3.1 3D <i>Printing</i>	20
3.2 Filamen	21
3.4 UHMWPE	22
3.5 Ekstrusi	24
3.6 Ekstruder <i>Single Screw</i>	25
3.7 Aliran Fluida	26
3.8 Kebulatan.....	29



3.9 Kekasaran Permukaan	30
3.7 Uji Tarik.....	32
3.8 Fourier Transform Infrared (FTIR)	33
3.9 Differential scanning calorimetry (DSC)	35
BAB IV	37
METODOLOGI PENELITIAN.....	37
4.1 Lokasi Penelitian	37
4.2 Alat.....	37
4.3 Bahan	41
4.1 Diagram Alir.....	50
4.2 Variabel Penelitian	51
BAB V	53
HASIL DAN PEMBAHASAN	53
5.1 Diameter Filamen UHMWPE.....	53
5.2 Pengamatan Kebulatan Filamen	59
5.3 Hasil FTIR Filamen UHMWPE	60
5.4 Hasil Uji Tarik Filamen UHMWPE	63
5.5 Hasil Uji DSC.....	65
BAB VI	68
KESIMPULAN DAN SARAN	68
5.1 Kesimpulan	68
5.2 Saran	68
Daftar Pustaka	70
LAMPIRAN.....	75