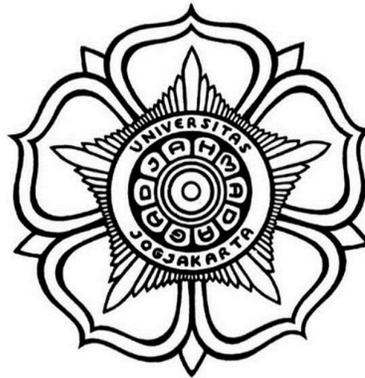


Pengaruh Suhu dan Rpm Ekstrusi Terhadap Diameter Filamen UHMWPE

*Effect of Temperature and Rpm of UHMWPE Filament Extrusion on Filament
Diameter*

TESIS



Diajukan Oleh :

Azka Aulia

20/470146/PTK/13735

PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2023



TESIS

**Pengaruh Suhu dan Rpm Ekstrusi Filamen UHMWPE Terhadap Diameter
Filamen**

*Effect of Temperature and Rpm of UHMWPE Filament Extrusion on Filament
Diameter*

Diajukan Oleh :

Azka Aulia

20/470146/PTK/13735

Telah disetujui oleh :

Pembimbing Utama

Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN.Eng

tanggal 22-05-2023

Co-Pembimbing

Dr. Urip Agus Salim, S.T., M.Eng.Sc.

tanggal 22-05-2023

TESIS

PENGARUH SUHU DAN RPM EKSTRUSI TERHADAP DIAMETER FILAMEN UHMWPE
EFFECT OF TEMPERATURE AND RPM OF UHMWPE FILAMENT EXTRUSION ON FILAMENT DIAMETER

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Azka Aulia
20/470146/PTK/13735

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Rabu, 21 Juni 2023

Susunan Dosen Penguji

Ketua



Dr. Gesang Nugroho, S.T., M.T.

Anggota



Dr. Urip Agus Salim, S.T., M.Sc.

Anggota



Muhammad Akhsin Mufikhun, S.T., MSME., Ph.D.

Anggota



Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM.

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Magister.

Ketua Program Studi Magister Teknik Mesin



Ir. Indro Pranoto, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui,

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri



Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.