

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Persembahan	iii
Motto	iv
Kata Pengantar	v
Abstrak	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Gambar	ix
Daftar Tabel	x
Daftar Lampiran	xi
 I. PENDAHULUAN	 1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Pokok Permasalahan	3
C. Hipotesis	4
D. Tujuan Penelitian	5
E. Manfaat Penelitian	5
F. Batasan Penelitian	5
 II. TINJAUAN PUSTAKA	 7
A. Tata Letak Fasilitas Produksi	7
B. Perancangan Tata Letak Fasilitas	9
C. Pendekatan Perancangan Tata Letak	10
D. Evaluasi Tata Letak Fasilitas	13
E. Pola Aliran Bahan	17
F. Pemindahan Bahan	21
G. Keseimbangan Aliran Bahan	25
H. Jenis-jenis Aliran Proses Produksi	29

III. METODOLOGI	32
A. Obyek Penelitian	32
B. Alat yang Digunakan	32
C. Metode Penelitian	32
D. Data yang Dibutuhkan	36
E. Kerangka Penyelesaian Masalah	36
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	42
A. Gambaran Umum Perusahaan	42
B. Proses Produksi	44
1. Bahan Baku dan Bahan Pembantu	44
2. Metode Pengolahan	45
3. Pemindahan Bahan	54
C. Evaluasi Tata Letak Ruang Produksi	55
1. Tinjauan Umum Tata Letak Pabrik	55
2. Evaluasi Kualitataif Dengan Menggunakan Tabel Indikator	58
3. Evaluasi Pola Aliran Bahan	65
4. Evaluasi Keseimbangan Aliran Bahan	68
5. Evaluasi Tata Letak Ruang Produksi dengan Algoritma CRAFT	93
D. Perancanagn Tata Letak Ruang Pruduksi Mackerel	96
V. KESIMPULAN DAN SARAN	100
A. Kesimpulan	100
B. Saran	101

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN