

## **ABSTRACT**

This research addresses inefficient drug inventory management practices in Regional Hospital Bula, which leads to drug wastage and unmet medical needs. The research objective is to develop an inventory management system and drug movement that provides information on safety stock, economic order quantity, and reorder point to enhance drug supply visibility, speed, and accuracy. The research methodology involves qualitative and quantitative data collection. The processed data is presented in a dashboard created using Power BI. The research results are a dashboard that provides an overview of the drug inventory management system, enabling decision-makers to manage the drug inventory efficiently. This research assists in developing a new solution to the problems faced by Regional Hospital Bula by creating an inventory management system that optimizes drug inventory management. The proposed system addresses the issues of drug wastage and unmet medical needs and can reduce unexpected costs associated with ordering drugs. The artifact created as a dashboard can provide decision-makers with the necessary information to make informed decisions related to drug inventory management, thereby improving the efficiency of drug inventory management, and enhancing patient care.

**Keywords:** Drugs Inventory Management, Power BI Dashboard, Economic Order Quantity, Safety Stock, Reorder point

## ABSTRAK

Penelitian ini membahas praktik manajemen persediaan obat yang tidak efisien di Rumah Sakit Daerah Bula yang mengakibatkan pemborosan obat dan kebutuhan medis yang tidak terpenuhi. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengembangkan sistem manajemen persediaan dan pergerakan obat yang menyediakan informasi mengenai *Economic Order Quantity*, *Safety Stock*, *Reorder Point* untuk meningkatkan kecepatan, dan ketepatan persediaan obat-obatan. Metodologi yang digunakan dalam penelitian ini melibatkan pengumpulan data kualitatif dan kuantitatif dimana data yang diolah kemudian disajikan dalam sebuah dashboard yang dibuat menggunakan Power BI. Hasil dari penelitian ini berupa sebuah dashboard yang memberikan gambaran sistem manajemen persediaan obat, sehingga memungkinkan pengambil keputusan untuk mengelola persediaan obat dengan efisien. Penelitian ini membantu perusahaan dalam mengembangkan solusi baru terhadap masalah yang dihadapi oleh Rumah Sakit Daerah Bula dengan menciptakan sistem yang mengoptimalkan manajemen persediaan obat. Sistem yang diusulkan ini mengatasi masalah pemborosan obat dan kebutuhan medis yang tidak terpenuhi, serta dapat mengurangi biaya yang tidak terduga yang terkait dengan pemesanan obat. Artefak yang diciptakan berupa dashboard yang dapat memberikan informasi yang diperlukan untuk membuat keputusan berdasarkan informasi terkait manajemen persediaan obat, sehingga meningkatkan efisiensi dan meningkatkan perawatan pasien.

Kata kunci: Manajemen Persediaan Obat, *Dashboard Power BI*, *Economic Order Quantity*, *Safety Stock*, *Reorder point*