

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I : PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Pokok Permasalahan	3
C. Pembatasan Masalah	4
D. Tujuan Penelitian	4
E. Manfaat Penelitian	5
BAB II : TINJAUAN PUSTAKA	6
A. Konsep Produksi dan Sistem Produksi	6
B. Konsep Pola Aliran Bahan	11
C. Analisis Peta-peta Kerja	16
1. Peta Proses Operasi	16
2. Peta Aliran Proses	18
D. Pengukuran Kerja (<i>Work Measurement</i>) ...	20
E. Keseimbangan Lintasan Produksi	27
BAB III : METODOLOGI PENELITIAN	33
A. Tempat dan Waktu Penelitian	33
B. Obyek Penelitian	33
C. Alat Bantu Penelitian	33
D. Penelitian Pendahuluan	33
E. Studi Pustaka	33
F. Cara Pengumpulan Data	33
G. Data yang diperlukan	33

	Halaman
H. Analisis dan Pengolahan Data	34
1. Identifikasi Tata letak dan Pola Aliran Bahan .	34
2. Pengukuran Waktu Kerja (<i>Time Study</i>).....	35
3. Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi	38
4. Penyeimbangan Lintasan Produksi.	38
BAB IV : HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	42
A. Tinjauan Umum Perusahaan	42
1. Sejarah dan perkembangan perusahaan ..	42
2. Struktur organisasi	43
3. Ketenagakerjaan	47
B. Produk dan Proses Produksi	48
1. Spesifikasi Produk	48
2. Pengadaan Bahan	49
3. Proses Produksi	50
C. Analisis Metode Kerja	54
D. Perhitungan Kapasitas Mesin	62
E. Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi	65
F. Penyeimbangan Lintasan Produksi	72
G. Perancangan Ulang Tata Letak dan Aliran Bahan	77
H. Pembahasan	85
BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN	93
A. Kesimpulan	93
B. Saran-saran	95
DAFTAR PUSTAKA	96
LAMPIRAN	98