

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Permasalahan	6
C. Pembatasan Penelitian.....	7
D. Tujuan Penelitian.....	8
E. Manfaat Penelitian.....	9
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....	10
A. Proses Produksi	10
B. Peramalan	11
1. Definisi Peramalan.....	11
2. Kesalahan Peramalan	15
3. Metode Peramalan.....	15
C. Penjadwalan Mesin	22
1. Aturan Pengurutan (<i>sequencing</i>).....	22
2. Kriteria untuk Menilai Pengurutan.....	23
3. Algoritma Johnson.....	25
4. Algoritma Campbell, Dudek, Smith.....	26
5. Metode <i>Short Processing Time</i>	27
D. Produktivitas	27



BAB III. METODE PENELITIAN	30
A. Obyek Penelitian	30
B. Metodologi Penelitian	30
1. Penentuan Tujuan Penelitian	30
2. Studi Pustaka	31
3. Identifikasi Data	31
4. Cara Pengumpulan Data	32
5. Pengolahan dan Analisa Data	33
BAB IV. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	40
A. Gambaran Umum Perusahaan	40
1. Sejarah Perusahaan	40
2. Jenis Produk	41
3. Sarana Produksi.....	42
4. Proses Produksi	45
5. Struktur Organisasi	51
6. Pemasaran	52
B. Peramalan Permintaan.....	55
C. Penjadwalan Produk pada Mesin untuk Periode Maret 1996.....	63
1. Waktu Proses dan Jam Kerja Mesin.....	64
2. Penjadwalan Produk pada Mesin di PT. Jamu Air Mancur.....	65
3. Penjadwalan Produk pada Mesin dengan Algoritma Campbell, Dudek, Smith.....	67
4. Penjadwalan Dengan menggunakan Metode <i>Short Processing Time</i>	73
D. Analisis Produktivitas	74
1. Pengukuran Produktivitas Parsial dengan Input Waktu.....	74
2. Pengukuran Indeks Produktivitas.....	75



**PEMILIHAN METODE PENJADWALAN PRODUK UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT
JAMU AIR MANCUR SURAKARTA**

DEWAJANI SITOURESMI, Ir. Mahmudun Ainuri, M. Si.; Ir. Dyah Ismoyowati, M. Sc.

Universitas Gadjah Mada, 1997 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN	77
A. Kesimpulan	77
B. Saran	78
DAFTAR PUSTAKA	79
LAMPIRAN.....	81