

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Pokok Permasalahan	5
C. Tujuan Penelitian	6
D. Manfaat Penelitian	6
E. Batasan Masalah	7
F. Hipotesis	7
G. Asumsi	8
II. TINJAUAN PUSTAKA	9
A. Produktivitas Tenaga Kerja	9
A.1. Pengertian Produktivitas	9
A.2. Pengukuran Produktivitas	12
A.2.1. Pengukuran Produktivitas Tenaga Kerja	13
A.2.2. Deflator (Deflation Factor)	16
A.3. Pentingnya Peningkatan Produktivitas dan Faktor-faktor yang Mempengaruhinya	16
B. Standarisasi Kerja	20
B.1. Studi Metode Kerja	24
B.1.1. Analisa Proses	24
B.1.2. Analisa Operasi	25
B.1.3. Analisa Gerakan	25
B.2. Pengukuran Kerja	31
B.2.1. Stop watch Time Studi	32
B.2.2. Metode Pembacaan stop Watch	32

B.2.3. Penentuan Pekerja yang Diamati	34
B.2.4. Penentuan Rating Factor	36
B.2.5. Allowance Factor	36
B.3. Perancangan Metode Kerja	39
B.3.1. Prinsip-prinsip yang berkaitan dengan pekerja	39
B.3.2. Prinsip-prinsip yang berkaitan dengan tempat kerja	40
B.3.3. Prinsip-prinsip yang berkaitan dengan rancang bangun alat dan peralatan	41
 III. METODOLOGI PENELITIAN	 42
A. Tempat Penelitian	42
B. Definisi Operasional Variabel Penelitian	42
C. Metode Penelitian	44
C.1. Pengukuran Produktivitas Tenaga Kerja	44
C.2. Standarisasi Kerja	44
C.2.1. Pekerjaan bagian Packing	44
C.2.2. Pekerjaan bagian Processing dan Finish- ing	49
D. Analisa Hasil	50
D.1. Produktivitas Tenaga Kerja	50
D.2. Penentuan Waktu Baku (Standar)	51
D.3. Standarisasi Kerja	51
D.4. Pengujian Hasil Standarisasi	52
Kerangka Penelitian	53
 IV. HASIL PENELITIAN DAN PERHITUNGAN	 54
A. Desakripsi Perusahaan	54
A.1. Tata Letak Bagian Produksi	56
B. Penghitungan Produktivitas Tenaga Kerja	60
B.1. Nilai Keluaran	60
B.2. Nilai Masukan	60
B.3. Deflator	61
B.4. Produktivitas Tenaga Kerja	64
C. Studi Metode Kerja	63

C.1. Peta-Peta Kerja	63
C.2. Elemen Pekerjaan Metode Kerja lama	82
C.3. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan	85
D. Pengukuran Hasil Studi Metode Kerja	89
D.1. Produktivitas Tenaga Kerja Pengemas Kaleng	89
D.2. Produktivitas Tenaga Kerja Pengemas Sachet	89
D.3. Produktivitas Tenaga Kerja Pengemas Foldpack	90
V. PEMBAHASAN	92
A. Perhitungan Produktivitas Tenaga Kerja	92
B. Standarisasi Kerja	96
B.1. Studi Metode Kerja	96
B.2. Pengukuran Kerja	99
C. Tata Letak Tempat Kerja	107
D. Hasil Standarisasi Kerja	111
D.1. Produktivitas Tenaga Kerja Pengemas Kaleng	111
D.2. Produktivitas Tenaga Kerja Pengemas Sachet	111
D.3. Produktivitas Tenaga Kerja Pengemas Foldpack	112
VI. KESIMPULAN	115
A. Kesimpulan	115
B. Saran	118
DAFTAR PUSTAKA	119
LAMPIRAN	121