

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Alfian, achmad. (2017). *Analisis Efisiensi Waktu Pengukuran Dimensi Menggunakan Mesin Cmm Crysta Apex – S 9106*. 9106.
- [2] Anonim. (2018). *AISI 420*. Nadi Creative. <http://cintool.com/page/Mold-Quality-Hot-Work>
- [3] Arifin, S., Hufon, M., & ABS, M. K. (2018). Analisis Pengendalian Mutu Produksi Melalui Pendekatan Statistic Quality Control Dalam Rangka Menjaga Kualitas Produk (Studi kasus pada PG. Kebon Agung Malang). *E – Jurnal Riset Manajemen PRODI MANAJEMEN*, 7, 98–107.
- [4] Assauri Sofyan. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- [5] Elmaraghy, H., Deif, A. M., Systems, I. M., & Program, S. E. (2014). CIRP Encyclopedia of Production Engineering. In *CIRP Encyclopedia of Production Engineering*. <https://doi.org/10.1007/978-3-642-20617-7>
- [6] Gharib A. R. dkk. (2018). *Experimental and numerical investigation of fixture time on distortion of welded part*. Springer-Verlag.
- [7] Hendrawan, M. A., & Purboputro, P. I. (2016). *Rancang Bangun Jig Drilling Sebagai Solusi Pembuatan Lubang Chassis Minitruk yang Diproduksi SMK Muhammadiyah 3 Kartasura*.
- [8] Hoffman Edward G. (2012). *Jig and fixture Design* (5th Editio). Cengage Learning.
- [9] Ishac, A., Simanjuntak, E., Sinaga, N., Jurusan, M., Mesin, T., Teknik, F., Diponegoro, U., Jurusan, D., Mesin, T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2021). *PERANCANGAN JIG AND FIXTURE PENGELASAN UNTUK MENCEGAH DISTORSI*. 9(4), 483–490.
- [10] Madden, J. J., Stowell, M. P., Wu, P., Li, H., & He, L. (2007). *Welding Fixture with Active Position Adapting Functions*.
- [11] Muhammad Nur Irsyad. (2018). Teknologi Street Sweeper Pembasmi Sampah Daun dan Plastik. *Seminar Nasional Industri Dan Teknologi (SNIT), Politeknik Negeri Bengkalis*, 473–54.
- [12] Nur, F. M. (2016). *PERANCANGAN JIG WELDING UNTUK PRODUK FIXING PART DI PT. POWERINDO PRIMA PERKASA*. 1–2.

- [13]Rusmariadi, I Komang Rimpung, I. K. (2015). *The Development Of Material And Metrology Test Jobsheet To Enhance Students ' Competence Standard Achievement*. 19(3), 273–282.
- [14]Sakarinto, W., Ismail, A. A., Pratama, A., Chairany, P., Sweeper, D. M., Kendaraan, U., Debu, P., Sakarinto, W., Ismail, A. A., Pratama, A., Chairany, P., & Mesin, D. T. (2018). Desain Material Sweeper Untuk Kendaraan. *Nasional Teknologi Terapan*, 2(2), 91–104.
- [15]Sulistyarini, D. H., Novareza, O., & Darmawan, Z. (2018). *PENGANTAR PROSES MANUFAKTUR UNTUK TEKNIK INDUSTRI*. UB Press.
- [16]Susilawati, D. (2018). *Tes dan Pengukuran* (I. Safari (ed.)). UPI Sumedang Press.
- [17]Tague, N. R. (2005). *The Quality ToolBox* (2th ed.). ASQ Quality Press. <https://asq.org/quality-press/display-item?item=H1224>
- [18]Toti Srimulyadi dan Mulyadi. (2005). Model Drill Jig Untuk Penggurdian Flens Kopling. *Jurnal Teknik Mesin, Vol 2, No 2, Desember 2005, 1*.
- [19]Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan Buku Jilid 2 Untuk SMK*. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan
- [20]Wijaya Hastono. (2018). *Metrologi Industri*. Tim UB Press.
- [21] Xu, H., Xiao, J., & Feng, Y. (2020). Development and Research Status of Road Cleaning Vehicle Development and Research Status of Road Cleaning Vehicle. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1626/1/012153>