

**PERBAIKAN KUALITAS PADA PROSES PRODUKSI
PRODUK *SCREW CAP STEEL* DENGAN
MENGUNAKAN METODE MULTI *ATTRIBUTE
FAILURE MODE ANALYSIS* (MAFMA)
DAN *FAULT TREE ANALYSIS* (FTA)**

Tesis
untuk memenuhi sebagian persyaratan
mencapai derajat Sarjana S-2

Program Studi Magister Manajemen



Diajukan oleh
Nabilah Salma Prameswari
21/486713/PEK/27903

Kepada
**FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS
UNIVERSITAS GADJAH MADA
2023**

PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS TESIS atau KARYA TULIS MANDIRI

Yang bertanda tangan di bawah ini saya, menyatakan bahwa tesis/karya tulis mandiri dengan judul:

**PERBAIKAN KUALITAS PADA PROSES PRODUKSI PRODUK SCREW CAP STEEL DENGAN
MENGUNAKAN METODE MULTI ATTRIBUTE FAILURE MODE ANALYSIS (MAFMA) DAN
FAULT TREE ANALYSIS (FTA)**

dan diajukan untuk diuji pada tanggal: 21 Januari 2023 adalah hasil karya saya. Dengan ini saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa dalam tesis/karya tulis mandiri ini tidak terdapat keseluruhan atau sebagian tulisan orang lain yang saya ambil dengan cara menyalin, atau meniru dalam bentuk rangkaian kalimat atau simbol yang menunjukkan gagasan atau pendapat atau pemikiran dari penulis lain, yang saya aku seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri, dan atau tidak terdapat bagian atau keseluruhan tulisan yang saya salin, tiru, atau yang saya ambil dari tulisan orang lain tanpa memberikan pengakuan pada penulis aslinya. Apabila saya melakukan hal tersebut di atas, baik sengaja atau tidak, dengan ini saya menyatakan menarik tesis/karya tulis mandiri yang saya ajukan sebagai hasil tulisan saya sendiri ini. Bila kemudian terbukti bahwa saya ternyata melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah-olah hasil pemikiran saya sendiri, berarti gelar dan ijasah yang telah diberikan oleh universitas **batal saya terima**.

Yogyakarta, 21 Januari 2023
Yang Memberi Pernyataan



Nabilah Salma Prameswari

Saksi 1, sebagai pembimbing tesis/ karya tulis mandiri merangkap anggota tim penguji tesis /karya tulis mandiri:



Kuncoro Harto Widodo, Prof. Dr., M.Eng.,

Saksi 2, sebagai anggota tim penguji tesis /karya tulis mandiri :



Wakhid Slamet Ciptono, MBA, MPM, Ph.D.,

Saksi 3, sebagai anggota tim penguji tesis /karya tulis mandiri :




Henry Yulianto, MM., M.Agr., Ph.D.

**PERBAIKAN KUALITAS PADA PROSES PRODUKSI
PRODUK SCREW CAP STEEL DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *MULTI ATTRIBUTE FAILURE MODE ANALYSIS*
(MAFMA) DAN *FAULT TREE ANALYSIS* (FTA)**

Disiapkan dan disusun oleh:
Nabilah Salma Prameswari
21/486713/PEK/27903
telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal 21 Januari 2023
dan dinyatakan telah lulus memenuhi syarat

Susunan Dewan Penguji

Dosen Penguji I


Wakhid Slamet Ciptono, MBA, MPM, Ph.D.,
NIP 196006261988111001

Dosen Penguji II

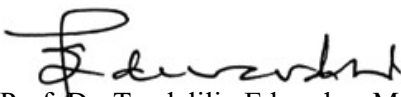

Henry Yulianto, MM., M.Agr., Ph.D.
NIP

Dosen Penguji III





Kuncoro Harto Widodo, Prof. Dr., M.Eng.,
NIP

Tesis ini diterima sebagai salah satu persyaratan
Untuk memperoleh gelar Master of Business Administration (M.B.A.)
Tanggal 21 Januari 2023

Ketua Prodi Magister Manajemen


Prof. Dr. Tandelilin Eduardus, M.B.A.
NIP 195610131983031002

Mengetahui,
Wakil Dekan Bidang Akademik
Fakultas Ekonomika dan Bisnis Universitas Gadjah Mada



Bayu Sutikno, SE., M.S.M., PhD. 
NIP 197805202005011002