

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.1. Rumusan Masalah	6
1.2. Batasan Penelitian	6
1.3. Tujuan Penelitian.....	6
1.4. Manfaat Penelitian.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Lean Manufacturing	8
2.2. <i>Value Stream Mapping</i>	9
2.3. <i>Value Added Time (VAT) dan Non Value Added Time</i>	11
2.4. <i>Warehouse Value Added Activity</i>	11
2.5. <i>Value Stream Analysis Tools</i>	15
2.6. <i>Waste Assesment Model</i>	20
2.6.1 <i>Seven Waste Relationship</i>	20
2.6.2 <i>Waste Relationship Matrix</i>	23
2.6.3 <i>Waste Assessment Questionnaire</i>	24
2.7. <i>Fault Tree Analysis</i>	29
BAB III METODE PENELITIAN.....	31
3.1. Objek Penelitian	31
3.2. Waktu Penelitian	31

3.3. Tahapan Penelitian	31
3.3.1 Tahap Awal.....	31
3.3.2 Studi Pendahuluan	32
3.3.3 Identifikasi Masalah.....	32
3.4. Pengamatan Lapangan.....	32
3.5. Pengolahan Data.....	33
3.5.1 Penentuan <i>Batch</i> dan Elemen Kerja Stasiun Pergudangan.....	34
3.5.2 Uji Keseragaman dan Kecukupan Data (Tingkat Kepercayaan 95% dan Derajat Ketelitian 10%)	34
3.5.3 Perhitungan Waktu Baku pada Setiap Elemen Kerja (Waktu Standar)	36
3.5.4 Identifikasi Value Added Time (VAT) dan Non Value Added Time (NVAT).....	37
3.5.5 Pengambilan Data yang Diperlukan	37
3.5.6 Perhitungan <i>Takt Time</i>	38
3.5.7 Perhitungan Process Lead Time (PLT) dan Process Cycle Efficiency (PCE)	38
3.5.8 Pembuatan <i>Current State Mapping</i> dengan Ms Visio 2007	38
3.5.9 Analisis Current State Mapping.....	39
3.5.10 Identifikasi dan Pemetaan Pemborosan menggunakan <i>Value Stream Analysis Tools</i>	39
3.5.11 Analisis dan Eliminasi <i>Waste</i>	39
3.5.12 Penyusunan Usulan Perbaikan.....	40
3.5.13 Perhitungan nilai Process Cycle Efficiency (PCE) pada Future State Mapping	40
3.5.14 Penggambaran Future State Mapping.....	40
3.6. Diagram Alir Penelitian.....	41
Berikut adalah diagram alir penelitian ini	41
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	43
4.1. Sejarah dan Gambaran Umum Perusahaan	43
4.2. Tahapan Proses Produksi.....	44
4.3. Pengumpulan Data	48
4.3.1 Data Pemesanan Bahan Baku	49

4.3.2 Data Produksi.....	49
4.3.3 Data Permintaan.....	50
4.3.4 Tenaga Kerja.....	51
4.4. Hasil dan Pengolahan Data.....	51
4.4.1 Penentuan batch dan elemen kerja produksi.....	51
4.4.2 Pengujian dan pengolahan waktu siklus	51
4.4.3 Perhitungan waktu baku dan penentuan Value Added Time (VAT) dan Non Value Added Time (NVAT)	54
4.4.4 Perhitungan Process Lead Time	56
4.4.5 Perhitungan Nilai Process Cycle Efficiency (PCE) dan Takt Time	58
4.4.6 Pembuatan Current State Mapping	60
4.4.7 Analisa Current Sate Mapping.....	60
4.4.8 Identifikasi dan Pemetaan Pemborosan menggunakan <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT).....	61
4.4.9 Analisis dan Eliminasi Pemborosan	65
4.4.10 Penyusunan Usulan Perbaikan.....	74
4.4.11 Perhitungan nilai <i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE)	75
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	76
5.1. Kesimpulan.....	76
5.2. Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	78