Prarancangan Pabrik Garam Industri dengan Proses MF-NF/MCr-RO/MCr dengan Kapasitas 250.000 Ton/Tahun
ADITYA DYAS LISTYANINGRUM, industrial salt, membrane integration, MF-NF/MCr, nanofiltration, reverse osmos
Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR ISI

Halaman Judul i
Lembar pengesahan ii
Pernyataan Kejujuran iv
PRAKATA v
DAFTAR ISI vi
ABSTRACT ix
Intisari x
BAB I : PENDAHULUAN 1
A. Latar Belakang 1
B. Pemilihan Proses 9
C. *Market Analysis* 13
D. Pemilihan Lokasi 25
BAB II : URAIAN PROSES 34
A. Persiapan Bahan Baku 34
B. Penyaringan Ionik 36
C. Kristalisasi dan Pengeringan 37
BAB III : SPESIFIKASI BAHAN 41
A. Bahan Baku 41
B. Bahan Pendukung 42
C. Produk 45
BAB IV : DIAGRAM ALIR KUALITATIF DAN KUANTITATIF 48
BAB V: NERACA MASSA 51
BAB VI: NERACA PANAS 74
BAB VII: SPESIFIKASI ALAT PROSES 86
BAB VIII: UTILITAS 148
A. Unit Penyedia dan Pengolah Air 148
B. Unit Penyedia Udara 168
C. Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik 176

Prarancangan Pabrik Garam Industri dengan Proses MF-NF/MCr-RO/MCr dengan Kapasitas 250.000 Ton/Tahun
ADITYA DYAS LISTYANINGRUM, industrial salt, membrane integration, MF-NF/MCr, nanofiltration, reverse osmos
Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

D. Pengolahan Limbah 179
E. Spesifikasi Alat 183
BAB IX : LOKASI DAN TATA LETAK PABRIK 200
A. Lokasi Pabrik 200
B. Tata Letak Pabrik 202
C. Tata Letak Proses 203
BAB X: PERTIMBANGAN ASPEK SHE 208
A. Sistem Manajemen SHE Pabrik Garam 208
B. *Environmental Management System* 215
C. *Manajemen Safety, Health, and Environment (SHE) Pabrik Garam*. 222
D. Identifikasi *Hazard* 224
E. Identifikasi *Hazard* Limbah 236
F. Identifikasi *Hazard* Proses 240
G. *Process Hazard Anayzsis* dengan metode *HAZOP* 282
BAB XI: STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN 298
A. Struktur Organisasi Perusahaan 298
B. Diagram organisasi 299
C. Tugas dan Wewenang 301
D. Penggolongan Gaji Karyawan 309
E. Perhitungan Jumlah Operator 309
F. Penentuan Jam Kerja Karyawan 312
H. Kesejahteraan Sosial Karyawan 313
BAB XII: EVALUASI EKONOMI 316
A. Modal tetap 316
B. Biaya produksi 337
C. Modal Kerja 338
D. Pengeluaran umum 339
E. Analisa keuntungan 339
F. Analisa kelayakan 340
BAB XII: KESIMPULAN 348

Prarancangan Pabrik Garam Industri dengan Proses MF-NF/MCr-RO/MCr dengan Kapasitas 250.000 Ton/Tahun
ADITYA DYAS LISTYANINGRUM, industrial salt, membrane integration, MF-NF/MCr, nanofiltration, reverse osmos
Universitas Gadjah Mada, 2023 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA 349

LAMPIRAN