



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGAJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
INTISARI.....	xiii
ABSTRACT.....	9
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Pengolahan Gurita	6
2.2 Keseimbangan Lini.....	12
2.2.2 Metode dalam Keseimbangan Lini	14
2.3 Pengukuran Kerja	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	18
3.1 Objek Penelitian	18
3.2 Waktu dan Tempat Penelitian	18
3.3 Pengumpulan data	18
3.3.1 Data Primer	18
3.3.2 Data Sekunder.....	18
3.4 Metode Pengambilan Data	18
3.5 Tahapan Penelitian	19
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	27



4.1 Gambaran Umum Perusahaan	27
4.1.1 Sejarah Perusahaan	27
4.1.2 Struktur Organisasi Perusahaan	29
4.2 Proses Produksi	30
4.2.1 Spesifikasi Produk	30
4.2.2 Bahan Baku.....	30
4.3 Perhitungan Studi Waktu.....	31
4.3.1 Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	31
4.3.2 Perhitungan Faktor Penyesuaian.....	35
4.3.3 Perhitungan Faktor Kelonggaran	38
4.3.4 Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	42
4.4 Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi	44
4.5.1 Penyeimbangan Lintasan Produksi Menggunakan Metode <i>Ranked Position Weight</i>	47
4.5.2 Penyeimbangan Lintasan Produksi dengan Metode <i>Largest Candidate Rule</i>	50
4.5.3 Penyeimbangan Lintasan Produksi dengan Metode <i>Kilbridge-Wester Heuristic</i>	54
4.6 Pemilihan Metode Terbaik	56
4.7 Pembuatan Tata Letak Baru	58
BAB V PENUTUP.....	60
5.1 Kesimpulan.....	60
5.2 Saran	60
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	64