

## DAFTAR PUSTAKA

Budynas, dan Nisbett.(2011).Shigley's Mechanical Engineering Design.9th ed.McGraw-Hill Series in Mechanical Engineering.New York: McGraw-Hill.

D.H. Stamatis, Failure Mode and Effect Analysis : FMEA from Theory to Execution, Milwaukee : ASQC,1995.

Haryadi, S.(2001). Model Pengukuran Produktivitas Berdasarkan Pendekatan Rasio *Output Per Input*.

Haryanto, E., dan Novialis, I.(2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin CNC *Lathe* Dengan Metode *Seven Tools*.Tangerang. STTM-Muhammadiyah Tangerang.

Hendri.(2021).Staf Teknikal.Purworejo(ID) : PT. Unggulrejo Wasono.

Hicks, C., Heidrich, O., McGovern, T., & Donnelly, T. (2004). *A Fluctional Model Of Supply Chains And Waste . International Journal Of Production Economics*.

Kementetian Perdagangan Republik Indonesia.(2021).*Monthly Trade Figures*. Jakarta: Pusat Data dan Sistem Informasi Sekretariat Jenderal Kementerian Perdagangan.

Khurmi, R.S., dan J.K. Gupta.(2005).A Textbook of Machine Design.New Delhi: eurasia Publishing House(PVT.)LTD.

Rawabdeh, I. A. (2005). *A Model For The Assesment Of Waste In Job Shop Environment. International Journal Of Operations & Productions Management*.

Saidah, N.(2019). Penerapan Metode Six Sigma Sebagai Upaya Meminimasi Defect Produksi Garam Briket Di UD Podo Seneng.

Utami, S.S., dan Suryawardani, B.(2017). Analisis Tingkat Kepuasan Pelanggan Menggunakan *Fishbone* dan *Pareto Chart*.Bandung. Universitas Telkom