

DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR.....	i
SKRIPSI.....	ii
PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xvi
INTISARI.....	xvii
ABSTRACT.....	xviii
BAB I	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
BAB II.....	5
2.1 Pengaruh Rasio Resin dan <i>Curing Agent</i> Pada Matriks <i>Epoxy</i>	5
2.2 Pengaruh Proses <i>Degassing</i>	10
2.3 Pengaruh <i>Void</i> terhadap Sifat Matriks <i>Epoxy</i>	11
2.4 Pengaruh <i>Moisture</i> terhadap Sifat Matriks <i>Epoxy</i>	14
BAB III.....	17
3.1 Komposit Polimer.....	17
3.1.1 Matriks Polimer.....	17

3.1.2	<i>Epoxy</i>	18
3.1.3	<i>Curing Agent</i>	19
3.1.4	<i>Epoxy Curing Agent</i>	20
3.2	Pengujian Kekerasan	21
3.2.1	<i>Shore Durometer Hardness</i>	22
3.2.2	ASTM D2240.....	23
3.3	Pengukuran Massa Jenis.....	24
3.3.1	ASTM D792-20	25
3.4	Pengukuran <i>Moisture Content</i>	26
BAB IV		28
4.1	Objek Penelitian	28
4.2	Langkah Penelitian	28
4.3	Alat dan Bahan Penelitian	29
4.3.1	Alat Penelitian.....	29
4.3.2	Bahan Penelitian.....	33
4.4	Prosedur Penelitian.....	36
4.4.1	Proses Pembuatan Sampel.....	36
4.4.2	Proses Pengujian Sampel	39
4.4.3	Proses Pengujian Kekerasan Shore	39
4.4.4	Proses Pengukuran Massa Jenis	40
4.4.5	Proses Pengukuran <i>Moisture Content</i>	41
BAB V.....		44
5.1	Hasil Manufaktur Sampel Matriks Epoxy	44
5.2	Pengamatan Visual <i>Void</i> pada Sampel <i>Epoxy</i>	45
5.3	Hasil Pengukuran Temperatur <i>Curing</i>	46
5.3.1	Hasil Temperatur <i>Curing</i> pada Rasio 5:1.....	47

5.3.2	Hasil Temperatur <i>Curing</i> pada Rasio 4:1.....	48
5.3.3	Hasil Temperatur <i>Curing</i> pada Rasio 3:1.....	50
5.3.4	Hasil Temperatur <i>Curing</i> pada Rasio 2:1.....	51
5.3.5	Hasil Temperatur <i>Curing</i> pada Rasio 1:1.....	52
5.3.6	Perbandingan temperatur <i>curing</i> antar rasio <i>epoxy:curing agent</i> ...	54
5.4	Pengaruh Rasio <i>Epoxy:Curing Agent</i> terhadap Massa Jenis Matriks <i>Epoxy</i>	55
5.5	Pengaruh Rasio Waktu <i>Degassing</i> terhadap Massa Jenis Matriks <i>Epoxy</i>	56
5.6	Pengaruh Rasio <i>Epoxy:Curing Agent</i> terhadap <i>Moisture Content</i> Matriks <i>Epoxy</i>	57
5.7	Pengaruh Rasio <i>Epoxy:Curing Agent</i> terhadap Kekerasan Shore D Matriks <i>Epoxy</i>	59
BAB VI	62
5.8	Kesimpulan.....	62
5.9	Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA	64