



## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	i
<b>PERNYATAAN.....</b>	ii
<b>PRAKATA .....</b>	iii
<b>DAFTAR ISI.....</b>	iv
<b>INTISARI .....</b>	vii
<b>ABSTRACT .....</b>	viii
<b>BAB I. PENDAHULUAN.....</b>	1
<b>1.1. Latar Belakang .....</b>	1
<b>1.2. Pemilihan Proses.....</b>	2
<b>1.3. Market Analysis.....</b>	4
<b>1.4. Pemilihan Lokasi .....</b>	7
<b>BAB II. URAIAN PROSES.....</b>	12
<b>BAB III. SPESIFIKASI BAHAN .....</b>	14
<b>3.1. Spesifikasi Bahan Baku.....</b>	14
<b>3.2. Spesifikasi Produk.....</b>	15
<b>BAB IV. DIAGRAM ALIR .....</b>	16
<b>4.1. Diagram Blok Kualitatif .....</b>	16
<b>4.2. Diagram Blok Kuantitatif.....</b>	17
<b>4.3. Process Engineering Flow Diagram.....</b>	18
<b>BAB V. NERACA MASSA.....</b>	19
<b>5.1. Neraca Massa Total.....</b>	20
<b>5.2. Neraca Massa Tiap Alat.....</b>	21
<b>BAB VI. NERACA PANAS.....</b>	26
<b>6.1. Neraca Panas Keseluruhan.....</b>	27
<b>6.2. Neraca Panas Tiap Alat .....</b>	28
<b>BAB VII. SPESIFIKASI ALAT .....</b>	34
<b>BAB VIII. UTILITAS.....</b>	55
<b>8.1. Unit Penyediaan dan Pengolahan Air .....</b>	55
<b>8.2. Unit Pembangkit Steam .....</b>	96
<b>8.3. Unit Penyedia Bahan Bakar .....</b>	104



<b>8.4. Unit Penyedia Udara .....</b>	<b>107</b>
<b>8.5. Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik.....</b>	<b>109</b>
<b>8.6. Unit Pengolahan Limbah .....</b>	<b>111</b>
<b>BAB IX. TATA LETAK PABRIK .....</b>	<b>129</b>
<b>    9.1. Tata Letak Pabrik .....</b>	<b>129</b>
<b>    9.2. Tata Letak Alat Proses.....</b>	<b>131</b>
<b>BAB X. PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN .....</b>	<b>132</b>
<b>    10.1 Sistem Manajemen SHE .....</b>	<b>132</b>
<b>    10.2 Identifikasi Hazard Bahan .....</b>	<b>144</b>
<b>    10.3 Identifikasi Hazard Limbah .....</b>	<b>155</b>
<b>    10.4 Identifikasi Hazard Proses .....</b>	<b>160</b>
<b>    10.5 Process Hazard Analysis : HAZOP .....</b>	<b>173</b>
<b>BAB XI. MANAJEMEN DAN ORGANISASI.....</b>	<b>181</b>
<b>    11.1. Bentuk Perusahaan .....</b>	<b>181</b>
<b>    11.2. Struktur Organisasi .....</b>	<b>181</b>
<b>    11.3. Tugas dan Wewenang .....</b>	<b>184</b>
<b>    11.4. Pembagian Jam Kerja Karyawan.....</b>	<b>189</b>
<b>    11.5. Struktur Penggajian Karyawan.....</b>	<b>191</b>
<b>    11.6. Kesejahteraan Sosial Karyawan .....</b>	<b>192</b>
<b>BAB XII. EVALUASI EKONOMI.....</b>	<b>194</b>
<b>    12.1. Perhitungan Indeks Harga .....</b>	<b>194</b>
<b>    12.2. Perhitungan Harga Alat Proses dan Utilitas .....</b>	<b>197</b>
<b>    12.3. Perhitungan biaya raw material, sales, dan utilitas .....</b>	<b>203</b>
<b>    12.4. Perhitungan Biaya Pekerja Pembangunan Pabrik .....</b>	<b>204</b>
<b>    12.5. Perhitungan Penggajian Karyawan Operator.....</b>	<b>205</b>
<b>    12.6. Perhitungan Fixed Capital .....</b>	<b>206</b>
<b>    12.7 Perhitungan Faktor Lang .....</b>	<b>210</b>
<b>    12.8. Perhitungan Manufacturing Cost.....</b>	<b>211</b>
<b>    12.9. Perhitungan Working Capital.....</b>	<b>213</b>
<b>    12.10. Perhitungan General Expenses .....</b>	<b>213</b>



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Prarancangan Pabrik Sodium Tripoli-fosfat dari Asam Fosfat dan Natrium Karbonat dengan Kapasitas

70.000 Ton/Tahun

HANIF HANIYA P, Prof. Ir. Rochmadi, S.U., Ph.D.

Universitas Gadjah Mada, 2022 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

<b>12.11. Analisa Keuntungan.....</b>	<b>213</b>
<b>12.12. Analisa Kelayakan.....</b>	<b>214</b>
<b>BAB XIII. KESIMPULAN.....</b>	<b>220</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>221</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>224</b>